



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 70895

от "09" ноября 2022 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

6 октября 2022 г.

Москва

№

632н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Оператор раскряжевочной установки»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор раскряжевочной установки».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1102н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор раскряжевочно-сортировочной линии» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 января 2016 г., регистрационный № 40746).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «6» октября 2022 г. № 632н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор раскряжевочной установки

746

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочных установках с продольной подачей»	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильных раскряжевочных установках с поперечной подачей»	10
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	19

I. Общие сведения

Выработка круглых лесоматериалов

(наименование вида профессиональной деятельности)

14.004

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Поперечная распиловка длинномерного древесного сырья с получением круглых лесоматериалов

Группа занятий:

8172	Операторы машин по переработке древесины	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

02.20	Лесозаготовки
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

код	Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции		уровень (подуровень) квалификации
	наименование	уровень квалификации	наименование	код	
А	Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на раскрывочных станках с продольной подачей	3	Подготовка раскрывочной установки с продольной подачей к работе	A/01.3	3
			Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на раскрывочную установку с продольной подачей	A/02.3	3
			Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскрывочной установке с продольной подачей	A/03.3	3
			Выполнение технического обслуживания раскрывочной установки с продольной подачей	A/04.3	3
В	Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильных раскрывочных станках с поперечной подачей	4	Подготовка многопильной раскрывочной установки с поперечной подачей к работе	B/01.4	4
			Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильную раскрывочную установку с поперечной подачей	B/02.4	4
			Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскрывочной установке с поперечной подачей	B/03.4	4
			Выполнение технического обслуживания многопильной раскрывочной установки с поперечной подачей	B/04.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочных установках с продольной подачей	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор раскряжевочной установки 5-го разряда Раскряжевщик
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁵
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС ⁶	§ 29	Оператор раскряжевочной установки 5-го разряда
ОКПДТР ⁷	15990	Оператор раскряжевочной установки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка раскряжевочной установки с продольной подачей к работе	Код	A/01.3	Уровень квалификации (подуровень)	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль общего технического состояния раскряжевочной установки с продольной подачей
	Пробный запуск механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей в холостом режиме работы
	Проверка на холостом режиме работы технического состояния узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей
	Проверка исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем раскряжевочной установки с продольной подачей
	Проверка исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
	Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей раскряжевочной установки с продольной подачей
	Устранение выявленных при осмотре раскряжевочной установки с продольной подачей незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора
	Изучение сменного задания для выполнения работы
	Настройка раскряжевочной установки с продольной подачей в соответствии с полученным заданием
	Осмотр места проведения работ с учетом требований охраны труда при их выполнении
Необходимые умения	Оценивать визуально общее техническое состояние раскряжевочной установки с продольной подачей
	Осуществлять запуск и проверять работу раскряжевочной установки с продольной подачей в режиме холостого хода
	Производить на холостом ходу проверку технического состояния узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей
	Производить проверку исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем раскряжевочной установки с продольной подачей
	Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей раскряжевочной установки с продольной подачей
	Производить проверку исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
	Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей
	Устранять незначительные неисправности раскряжевочной установки с продольной подачей в рамках компетенции оператора
	Подготавливать рабочую зону раскряжевочной установки с продольной подачей согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

	Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда
Необходимые знания	Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей
	Руководство по эксплуатации раскряжевочной установки с продольной подачей и разоблицительных устройств для древесных хлыстов
	Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию раскряжевочной установки с продольной подачей
	Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов раскряжевочной установки с продольной подачей
	Перечень подготовительных работ перед пуском раскряжевочной установки с продольной подачей
	Правила оценки исправности пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочную установку с продольной подачей	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка соответствия внешних признаков древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей
	Поштучное отделение древесных хлыстов и/или сортиментов от штабеля древесного сырья
	Загрузка на подающий транспортер отделенных от штабелей древесных хлыстов и/или сортиментов
	Контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру
	Корректировка перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов при возникающей производственной необходимости
	Пуск и останов в плановом или аварийном режиме узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей

Необходимые умения	Определять по внешним признакам соответствие древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи раскряжевочной установки с продольной подачей
	Разобщать штабель древесных хлыстов и/или сортиментов с поштучным отделением древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью механизмов поштучной выдачи
	Управлять механизмами участка загрузки древесным сырьем раскряжевочной установки с продольной подачей
	Укладывать древесные хлысты и/или сортименты на подающий транспортер с помощью механизма загрузки
	Определять породу древесины древесных хлыстов и/или сортиментов по внешним признакам
	Осуществлять контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру
	Производить пуск, останов и обесточивание узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей
	Производить работу с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Необходимые знания	Конструкции, назначение, технические возможности разобщительных устройств для древесных хлыстов и/или сортиментов
	Конструкции, технические возможности механизмов узла подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей
	Последовательность действий по управлению узлом подачи древесного сырья, подающим транспортером раскряжевочной установки с продольной подачей
	Безопасные приемы и методы подачи древесных хлыстов и/или сортиментов на раскряжевочную установку с продольной подачей
	Правила пуска и останова узлов подачи древесного сырья раскряжевочной установки с продольной подачей
	Основные породы древесины
	Технические требования к древесному сырью, подлежащему распиловке на раскряжевочной установке с продольной подачей
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при работе на раскряжевочной установке с продольной подачей
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачей	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка качества древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки
	Выбор рациональной схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающей максимальный выход круглых лесоматериалов
	Задание длины вырабатываемых круглых лесоматериалов с помощью механизма отмера длин
	Управление приводом подающего транспортера раскряжевочной установки с продольной подачей
	Управление работой раскряжевочной установки и ее отдельных узлов при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильного механизма с учетом производственного задания
	Контроль и регулирование хода распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачей
	Контроль соблюдения технологических параметров вырабатываемых круглых лесоматериалов на раскряжевочной установке с продольной подачей
	Перемещение выработанных круглых лесоматериалов на выносной транспортер с помощью передающего механизма
	Пуск и останов в плановом или аварийном режиме раскряжевочной установки с продольной подачей, отключение от органов управления
	Действия в нештатных и аварийных ситуациях при работе раскряжевочной установки с продольной подачей
	Ведение действий по приему и сдаче смены
Необходимые умения	Оценивать визуально качество древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки
	Определять визуально по внешним признакам древесного сырья породу древесины и пороки древесины
	Выбирать рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов
	Определять и задавать длины вырабатываемых круглых лесоматериалов
	Использовать алгоритм действий по управлению приводом подающего транспортера раскряжевочной установки с продольной подачей
	Использовать алгоритм действий по управлению работой раскряжевочной установки при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильного механизма с учетом производственного задания
	Контролировать и корректировать параметры процесса распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на раскряжевочной установке с продольной подачей
	Контролировать технологические параметры вырабатываемых круглых лесоматериалов на раскряжевочной установке с продольной подачей

	Устранять возникающие незначительные неполадки текущего характера при работе раскряжевочной установки с продольной подачей в пределах компетенции оператора
	Производить пуск и останов раскряжевочной установки с продольной подачей
	Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест раскряжевочной установки с продольной подачей
	Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации раскряжевочной установки с продольной подачей
	Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены
Необходимые знания	Назначение, устройство и технические характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей
	Технические возможности, допустимые режимы работы раскряжевочной установки с продольной подачей
	Последовательность действий по управлению работой раскряжевочной установки с продольной подачей с учетом производственного задания
	Правила пуска и останова раскряжевочной установки с продольной подачей, звуковые и световые сигналы, применяемые при работе установки
	Рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов
	Безопасные приемы и методы работы на раскряжевочной установке с продольной подачей
	Факторы, влияющие на производительность раскряжевочной установки с продольной подачей
	Специализированное программное обеспечение рабочих мест раскряжевочной установки с продольной подачей
	Основные породы древесины, пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемых круглых лесоматериалов
	Качественные показатели используемых для распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов
	Способы измерения пороков древесины
	Технические условия на круглые лесоматериалы
	Методы контроля вырабатываемых круглых лесоматериалов
	Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
	Правила приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение технического обслуживания раскрывочной установки с продольной подачей		Код	A/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Контрольный осмотр и проверка исправности узлов, механизмов и систем управления раскрывочной установки с продольной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации					
	Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании раскрывочной установки с продольной подачей					
	Устранение выявленных в процессе проверки раскрывочной установки с продольной подачей незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях установки руководителя работ					
	Работы по ремонту и периодическому техническому обслуживанию раскрывочной установки с продольной подачей в пределах компетенции оператора					
	Проверка рабочего состояния пильных дисков и пильных устройств раскрывочной установки с продольной подачей после распиловки					
	Снятие и постановка пильных дисков и пильных устройств раскрывочной установки с продольной подачей					
	Выполнение работ по очистке раскрывочной установки с продольной подачей от опилок, коры					
Необходимые умения	Производить осмотр и проверку общей исправности узлов, механизмов и систем управления раскрывочной установки с продольной подачей					
	Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности раскрывочной установки с продольной подачей					
	Пользоваться системами диагностики состояния раскрывочной установки с продольной подачей					
	Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств раскрывочной установки с продольной подачей					
	Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании раскрывочной установки с продольной подачей					
	Проверять рабочее состояние пильных дисков и пильных устройств раскрывочной установки с продольной подачей					
	Производить снятие и постановку пильных дисков и пильных устройств раскрывочной установки с продольной подачей					
	Проверять рабочее состояние ограждений вращающихся приводов механизмов раскрывочной установки с продольной подачей					
	Устранять выявленные незначительные неисправности в работе раскрывочной установки с продольной подачей в пределах компетенции оператора					

	Производить работы по очистке раскряжевочной установки с продольной подачей от опилок, коры
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены
Необходимые знания	Назначение, устройство и технические характеристики раскряжевочной установки с продольной подачей
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию раскряжевочной установки с продольной подачей
	Виды неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения
	Причины неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей
	Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей раскряжевочной установки с продольной подачей
	Виды и объем работ при ежесменном техническом обслуживании раскряжевочной установки с продольной подачей
	Виды и назначение измерительных инструментов, специального оборудования для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
	Технические требования, предъявляемые к пильным дискам и пильным устройствам раскряжевочной установки с продольной подачей
	Правила снятия и постановки пильных дисков и пильных устройств раскряжевочной установки с продольной подачей
	Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
	Назначение и свойства смазочных материалов и гидрожидкостей, применяемых в системах раскряжевочной установки с продольной подачей
	Порядок приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при выполнении технического обслуживания раскряжевочной установки с продольной подачей
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выработка круглых лесоматериалов из древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильных раскряжевочных установках с поперечной подачей	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор раскряжевочной установки 6-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим разрядом) для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС	§ 30	Оператор раскряжевочной установки 6-го разряда
ОКПДТР	15990	Оператор раскряжевочной установки
ОКСО ⁸	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей к работе	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль общего технического состояния многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Пробный запуск механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в холостом режиме работы

	Проверка на холостом режиме работы технического состояния узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Проверка исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Проверка исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Устранение выявленных при осмотре многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора
	Изучение сменного задания для выполнения работы
	Настройка многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с полученным заданием
	Осмотр места проведения работ на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей с учетом требований охраны труда при их выполнении
Необходимые умения	Оценивать визуально общее техническое состояние, наличие неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Осуществлять запуск и проверку работы многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в режиме холостого хода
	Производить на холостом ходу проверку технического состояния узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Производить проверку исправности и надежности крепления тормозной системы, систем управления блокировок, электрических кабелей и гидросистем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, ограждений вращающихся узлов и деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Производить проверку исправности и надежности крепления пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Устранять незначительные неисправности многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в рамках компетенции оператора
	Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Пользоваться слесарными навыками в объеме, достаточном для выполнения работ по устранению незначительных неисправностей раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Подготавливать рабочую зону многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

	Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда
Необходимые знания	Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Руководство по эксплуатации многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей и разобцительных устройств для древесных хлыстов
	Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Правила оценки исправности пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Меры предупреждения деформации деталей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Подача древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильную раскряжевочную установку с поперечной подачей	Код	V/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка соответствия внешних признаков древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Поштучное отделение древесных хлыстов и/или сортиментов от штабеля древесного сырья с использованием механизмов разобцения многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

	Загрузка на подающий транспортер многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей отделенных от штабелей древесных хлыстов и/или сортиментов
	Контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов в распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Корректировка перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей при возникающей производственной необходимости
	Пуск и останов в плановом или аварийном режиме узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
Необходимые умения	<p>Определять по внешним признакам соответствие древесных хлыстов и/или сортиментов техническим возможностям механизмов узла подачи многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Управлять механизмами разобращения штабеля древесных хлыстов и/или сортиментов подающего транспортера многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Разобщать штабель древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью механизмов поштучной выдачи многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Управлять механизмами участка загрузки древесным сырьем многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Укладывать древесные хлысты и/или сортименты на подающий транспортер с помощью механизма загрузки многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Определять породу древесины древесных хлыстов и/или сортиментов для промышленной заготовки по внешним признакам</p> <p>Осуществлять контроль правильности перемещения древесных хлыстов и/или сортиментов по подающему транспортеру многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Производить пуск, останов и обесточивание узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Устранять возникшие незначительные неисправности узлов и механизмов на участке загрузки многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в рамках компетенции оператора</p> <p>Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены</p>
Необходимые знания	<p>Конструкции, назначение, технические возможности разобщительных устройств для древесных хлыстов и/или сортиментов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Конструкции, технические возможности механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Требования инструкции (руководства) по эксплуатации разобщительных устройств и механизмов узла подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Последовательность действий по управлению узлом подачи древесного сырья, подающим транспортером многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p>

	Безопасные приемы и методы подачи древесных хлыстов и/или сортиментов на многопильную раскряжевочную установку с поперечной подачей
	Правила пуска и останова узлов подачи древесного сырья многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Основные породы древесины для промышленной заготовки
	Технические требования к древесному сырью, подлежащему распиловке на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при работе на раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Перечень мероприятий по оказанию первой помощи при несчастных случаях
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Поперечная распиловка древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей	Код	V/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка качества древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Выбор рациональной схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающей максимальный выход круглых лесоматериалов, на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Управление работой многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей и ее отдельных узлов при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью пильных механизмов с учетом производственного задания
	Выбор и запуск программы распиловки с учетом качества древесных хлыстов и/или сортиментов и задания на распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Контроль и регулирование хода распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Контроль соблюдения технологических параметров вырабатываемых круглых лесоматериалов на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Контроль перемещения выработанных круглых лесоматериалов на выносной транспортер многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей

	<p>Пуск и останов в плановом или аварийном режиме многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Действия в аварийных ситуациях при работе многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Ведение действий по приему и сдаче смены</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать визуально качество древесных хлыстов и/или сортиментов для выбора рациональной схемы распиловки на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей</p> <p>Определять визуально по внешним признакам древесного сырья породу древесины и пороки древесины</p> <p>Выбирать рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов, на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей</p> <p>Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Выбирать и использовать программы распиловки с учетом качества древесных хлыстов и/или сортиментов и задания на распиловку на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей</p> <p>Использовать алгоритм действий по управлению работой многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей при распиловке древесных хлыстов и/или сортиментов с учетом производственного задания</p> <p>Контролировать и корректировать параметры процесса поперечной распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов на круглые лесоматериалы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей</p> <p>Контролировать технологические параметры вырабатываемых круглых лесоматериалов на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей</p> <p>Производить пуск и останов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Действовать в аварийных ситуациях при эксплуатации многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях</p> <p>Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены</p>
Необходимые знания	<p>Назначение, устройство и технические характеристики многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Технические возможности, допустимые режимы работы многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Последовательность действий по управлению работой многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей с учетом производственного задания</p> <p>Правила пуска и останова многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, звуковые и световые сигналы, применяемые при работе установки</p>

	Рациональные схемы распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов, обеспечивающие максимальный выход круглых лесоматериалов
	Безопасные приемы и методы работы на многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей
	Факторы, влияющие на производительность многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Специализированное программное обеспечение рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Основные породы древесины для промышленной заготовки
	Основные пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемых круглых лесоматериалов
	Способы и правила измерения пороков древесины, длины, кривизны и диаметра древесных хлыстов и/или сортиментов с помощью различного мерного инструмента
	Качественные показатели используемых для распиловки древесных хлыстов и/или сортиментов
	Технические условия на круглые лесоматериалы
	Методы контроля вырабатываемых круглых лесоматериалов
	Государственные стандарты на вырабатываемые сортименты
	Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
	Правила приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение технического обслуживания многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей	Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	<p>Контрольный осмотр и проверка исправности узлов, механизмов и систем управления многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации</p> <p>Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации</p> <p>Устранение выявленных в процессе проверки многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей незначительных</p>				

	<p>неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях установки руководителя работ</p> <p>Выполнение работ по ремонту и периодическому техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в пределах компетенции оператора</p> <p>Проверка рабочего состояния пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Снятие и постановка пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Проверка состояния ограждений вращающихся частей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, мест технического обслуживания и пешеходных трапов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Уборка рабочих мест многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей с соблюдением требований руководства по эксплуатации</p>
Необходимые умения	<p>Производить осмотр и проверку общей исправности узлов, механизмов и систем управления многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности в многопильной раскряжевочной установке с поперечной подачей</p> <p>Пользоваться системами диагностики состояния многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Определять рабочее состояние пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Производить снятие и постановку пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Определять рабочее состояние ограждений вращающихся приводов механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Устранять выявленные незначительные неисправности в работе многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей в пределах компетенции оператора</p> <p>Пользоваться слесарными навыками в объеме, достаточном для выполнения работ по устранению незначительных неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены</p>
Необходимые знания	<p>Назначение, устройство и технические характеристики узлов и агрегатов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p> <p>Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей</p>

	Виды неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения
	Причины неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Виды и объем работ при ежесменном техническом обслуживании многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Виды и объем работ при проведении планово-предупредительного ремонта и сезонного технического обслуживания многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Виды и назначение измерительных инструментов, специального оборудования для оценки рабочего состояния механизмов, пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Технические требования, предъявляемые к пильным дискам и пильным устройствам многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Правила снятия и постановки пильных дисков и пильных устройств многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Основы механики, электротехники, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
	Технические условия на регулирование узлов и агрегатов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Приемы сборки и регулирования механизмов многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Назначение и свойства смазочных материалов и гидрожидкостей, применяемых в системах многопильной раскряжевочной установки с поперечной подачей
	Порядок приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и личной гигиены при выполнении технического обслуживания раскряжевочной установки с продольной подачей
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва
Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Волга», город Балахна, Нижегородская область
2	АО «Группа «Илим», город Санкт-Петербург
3	АО «Соликамскбумпром», город Соликамск, Пермский край
4	ЗАО «Лесозавод 25», город Архангельск

5	Российская ассоциация организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности, город Москва
6	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г. Ф. Морозова», город Воронеж
7	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 37, раздел «Лесозаготовительные работы».

⁷ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁸ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.