



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 73580

от "29" мая 2023 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНТРУД РОССИИ)**

**ПРИКАЗ**

27 апреля 2023

Москва

№ 356 н

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования  
кузнечно-штамповочного производства»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 сентября 2020 г. № 655н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 октября 2020 г., регистрационный № 60528).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «27 Июня 2023 г. № 356н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства

298

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Предварительная настройка кузнечно-штамповочного оборудования».....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Наладка и регулировка кузнечно-штамповочного оборудования».....	11
3.3. Обобщенная трудовая функция «Испытание кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации» .....	21
3.4. Обобщенная трудовая функция «Организация работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации» .....	29
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	37

### I. Общие сведения

Наладка, регулировка и испытания кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования в кузнечно-штамповочном производстве  
(наименование вида профессиональной деятельности)

40.072

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение эффективной эксплуатации кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования в кузнечно-штамповочном производстве

Группа занятий:

2141	Инженеры в промышленности и на производстве	3115	Техники-механики
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

71.20	Технические испытания, исследования, анализ и сертификация
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Предварительная настройка кузнечно-штамповочного оборудования	4	Техническая диагностика кузнечно-штамповочного оборудования после монтажа	A/01.4	4
			Наладка и регулирование привода кузнечно-штамповочного оборудования	A/02.4	4
			Сбор данных при монтаже, наладке и испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования	A/03.4	4
			Подготовка испытаний кузнечно-штамповочного оборудования	A/04.4	4
B	Наладка и регулировка кузнечно-штамповочного оборудования	5	Выполнение работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования	B/01.5	5
			Наладка и регулирование системы управления кузнечно-штамповочного оборудования	B/02.5	5
			Проведение испытаний при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования	B/03.5	5
			Измерение параметров работы и подготовка заключения о возможности эксплуатации отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации	B/04.5	5
			Подготовка средств измерений и цифровой аппаратуры для испытаний кузнечно-штамповочного оборудования	C/01.6	6
C	Испытание кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации	6	Проведение испытаний кузнечно-штамповочного оборудования и проверка результатов	C/02.6	6
			Выявление и учет аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования	C/03.6	6
			Оформление приемо-сдаточной документации	C/04.6	6
D	Организация работ по наладке и испытаниям кузнечно-	7	Организация работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования	D/01.7	7
			Организация мероприятий по оптимизации наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования	D/02.7	7

	штамповочного оборудования и средств автоматизации		Разработка инструкций и инструктаж персонала по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования Организация прямо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования	D/03.7 D/04.7	7 7
--	---	--	---	------------------	--------

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Предварительная настройка кузнечно-штамповочного оборудования	Код	A	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Техник-механик</p> <p>Техник по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Техник-механик II категории</p> <p>Техник по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования II категории</p> <p>Техник-механик I категории</p> <p>Техник по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования I категории</p>
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту практической работы	<p>Для должностей техников II категории не менее шести месяцев в должности техника в кузнечно-штамповочном производстве</p> <p>Для должностей техников I категории не менее шести месяцев в должности техника II категории в кузнечно-штамповочном производстве</p>
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<sup>3</sup></p> <p>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности<sup>4</sup></p> <p>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда<sup>5</sup></p>
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3115	Техники-механики
ЕКС <sup>6</sup>	-	Техник по наладке и испытаниям
ОКПДТР <sup>7</sup>	26927	Техник
	27041	Техник по наладке и испытаниям
	27053	Техник по подготовке производства
ОКСО <sup>8</sup>	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.22.02.05	Обработка металлов давлением

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Техническая диагностика кузнечно-штамповочного оборудования после монтажа	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка кузнечно-штамповочного оборудования к технической диагностике
	Технический осмотр главного исполнительного механизма, привода, блокирующих и предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка работы механизмов кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с технической документацией
	Определение неисправностей в работе кузнечно-штамповочного оборудования при технической диагностике
	Измерительный контроль основных показателей работы кузнечно-штамповочного оборудования при технической диагностике
	Оценка технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования при технической диагностике
	Оформление производственных документов по результатам технической диагностики кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию на техническую диагностику кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для технической диагностики кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Выбирать методики и средства контроля основных показателей работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Определять последовательность действий при технической диагностике
	Выявлять неисправности в главном исполнительном механизме, приводе, блокирующих или предохранительных устройствах
	Определять причины неисправностей в главном исполнительном механизме, приводе, блокирующих или предохранительных устройствах
	Анализировать режимы работы кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования и его техническое состояние
	Определять соответствие характеристик механизмов кузнечно-штамповочного оборудования конструкторской и эксплуатационной документации
	Оценивать техническое состояние кузнечно-штамповочного оборудования с применением электронных средств диагностики
	Систематизировать результаты контроля технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформлять производственно-техническую документацию

	техническом состоянии кузнечно-штамповочного оборудования
	Применять средства индивидуальной защиты при технической диагностике кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Нормативно-техническая документация организации на техническую диагностику кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Условия эксплуатации и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и порядок подготовки к работе кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) кузнечно-штамповочного оборудования
	Принципы работы главного исполнительного механизма, привода, блокирующих и предохранительных устройств
	Электронные средства диагностики работы кузнечно-штамповочного оборудования: назначение, возможности, порядок использования
	Методики монтажа, регулировки и наладки основных механизмов кузнечно-штамповочного оборудования
	Требования к качеству изготовления и сборки кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные неисправности кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные причины неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для технической диагностики кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при технической диагностике кузнечно-штамповочного оборудования	
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Наладка и регулирование привода кузнечно-штамповочного оборудования	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка технической документации по работе и характеристикам привода кузнечно-штамповочного оборудования и его монтажу
	Подготовка привода кузнечно-штамповочного оборудования к наладке и регулированию
	Технический осмотр и проверка работы блокирующих и предохранительных устройств привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка и испытание привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Наладка и регулирование основных параметров привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Оценка технического состояния привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформление производственных документов по результатам наладки и регулирования привода кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию на наладку и регулирование привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для наладки и регулирования привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Выявлять неисправности при работе блокирующих или предохранительных устройств привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Определять причины неисправностей в работе блокирующих или предохранительных устройств привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Анализировать режимы работы привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Применять методики измерения показателей работы привода кузнечно-штамповочного оборудования при его испытании
	Производить регулировку и наладку привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Проводить испытания привода кузнечно-штамповочного оборудования на холостом ходу и выявлять недостатки в его работе
	Определять соответствие характеристик привода кузнечно-штамповочного оборудования конструкторской и эксплуатационной документации
	Оценивать техническое состояние привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформлять производственно-техническую документацию по наладке и регулированию привода кузнечно-штамповочного оборудования
Применять средства индивидуальной защиты при наладке и регулировании привода кузнечно-штамповочного оборудования	
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для



	выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Нормативно-техническая документация организации на наладку и регулирование привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды, конструкция и назначение приводов кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и порядок подготовки к работе привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Принципы работы блокирующих и предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Методики наладки и регулировки привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и порядок эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные неисправности привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные причины неисправностей привода кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытании кузнечно-штамповочного оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Сбор данных при монтаже, наладке и испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка укомплектованности кузнечно-штамповочного оборудования принадлежностями, инструкциями, запасными частями, конструкторской и эксплуатационной документацией в соответствии с ведомостью комплектации
	Сбор и подготовка данных для анализа влияния наладки на работу

	кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка соблюдения режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Систематизация данных для анализа влияния наладки на работу кузнечно-штамповочного оборудования
	Составление технических отчетов по монтажу, наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	<p>Читать и применять нормативно-техническую документацию по монтажу, наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для монтажа, наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации</p> <p>Использовать системы электронного документооборота для отправки отчетов</p> <p>Анализировать сопроводительную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование</p> <p>Осуществлять сбор данных, необходимых для анализа влияния наладки на работу кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Осуществлять проверку режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с конструкторской и эксплуатационной документацией</p> <p>Систематизировать данные анализа влияния наладки на работу кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Использовать измерительные и контрольные функции электронной системы управления для проверки режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Оформлять технические отчеты по монтажу, наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования</p>
Необходимые знания	<p>Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы</p> <p>Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве</p> <p>Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них</p> <p>Прикладные программы и системы электронного документооборота: наименования, возможности и порядок работы в них</p> <p>Нормативно-техническая документация организации на монтаж, наладку и испытания кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Единая система конструкторской документации</p> <p>Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации и механизации</p> <p>Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Стандарты и технические условия, используемые при обслуживании, наладке и испытаниях технологического оборудования кузнечно-</p>

	штамповочного производства
	Методики статистической обработки результатов измерений и контроля
	Порядок оформления, хранения и использования технической и учетной документации
	Методы монтажа и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Подготовка испытаний кузнечно-штамповочного оборудования	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
	Подготовка кузнечно-штамповочного оборудования к испытаниям
	Подключение контрольно-измерительных приборов согласно программе испытаний
	Проверка работы контрольно-измерительных приборов согласно программе испытаний
	Наладка кузнечно-штамповочного оборудования для испытаний
	Подготовка информации для составления графиков и планов проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Сбор и подготовка данных для технического отчета о проведенных испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования и их результатах
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию по испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Создавать электронные таблицы с данными, необходимыми для анализа результатов испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать измерительные и контрольные функции электронной системы управления для диагностики и выявления неисправностей в работе кузнечно-штамповочного оборудования
	Выбирать контрольно-измерительные приборы для измерения эксплуатационных характеристик кузнечно-штамповочного оборудования согласно программе испытаний
	Использовать компьютерные измерительные системы для измерения эксплуатационных характеристик кузнечно-штамповочного оборудования согласно программе испытаний

	Анализировать конструкторскую и эксплуатационную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование
	Выполнять наладку кузнечно-штамповочного оборудования
	Выполнять сбор данных, необходимых для анализа результатов испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать средства диагностики и измерения для выявления неисправностей в работе кузнечно-штамповочного оборудования
	Применять средства индивидуальной защиты при испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Методическая документация по организации и проведению наладки кузнечно-штамповочного оборудования
	Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и условия эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Режимы и параметры работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Методики монтажа и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и порядок подготовки к испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
	Технические характеристики и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Наладка и регулировка кузнечно-штамповочного оборудования	Код	В	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение  
обобщенной трудовой  
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер Инженер по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования Инженер III категории Инженер по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования III категории
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена или Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Для должностей инженеров без категории не менее двух лет в должности техника в кузнечно-штамповочном производстве при наличии среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена Для должностей инженеров III категории не менее шести месяцев в должности инженера без категории в кузнечно-штамповочном производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС	-	Инженер
	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКЦДТР	22446	Инженер
	22618	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.22.02.05	Обработка металлов давлением
	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

#### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования	Код	В/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к работам по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка кузнечно-штамповочного оборудования на соответствие требованиям стандартов, технических условий, конструкторской документации
	Проверка срабатывания блокирующих и предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования
	Регулировка срабатывания блокирующих и предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка работы системы управления на точность выполнения исполнительными механизмами кузнечно-штамповочного оборудования заданных команд и устранение выявленных дефектов
	Испытание кузнечно-штамповочного оборудования на холостом ходу с проверкой работы всех систем и устройств
	Выявление дефектов при пуске кузнечно-штамповочного оборудования
	Устранение причин дефектов, выявленных при пуске кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка работы электронных устройств и цифровой системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформление технической документации по результатам пуска и наладки кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию на пуск и наладку кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для регулировки и проверки блокирующих и предохранительных устройств, проверки системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Анализировать кинематические схемы, сборочные чертежи, техническую документацию на кузнечно-штамповочное оборудование
	Проверять полноту заполнения свидетельства о приемке сертифицированного кузнечно-штамповочного оборудования (знак соответствия, обозначение, дата регистрации и срок действия сертификата)
	Проверять работу системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать функцию самодиагностики для проверки работы системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Производить настройку, выявлять и устранять неисправности при работе блокирующих или предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверять работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования

	Проводить испытания кузнечно-штамповочного оборудования на холостом ходу
	Оформлять производственно-техническую документацию по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
	Применять средства индивидуальной защиты при пуске и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Технические нормы и методические документы в области организации работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
	Технические нормы и требования, регламентирующие вопросы качества кузнечно-штамповочного оборудования
	Стандарты и технические условия, используемые при обслуживании, наладке и испытаниях технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации и механизации
	Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Правила и порядок оформления производственных документов
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Наладка и регулирование системы управления кузнечно-штамповочного оборудования	Код	В/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5				
Происхождение трудовой функции	<table border="1"> <tr> <td>Оригинал</td> <td>X</td> <td>Заемствовано из оригинала</td> <td></td> </tr> </table>	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Оригинал	X	Заемствовано из оригинала							

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к наладке и регулированию системы
-------------------	---

	управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка технической документации на систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка монтажа элементов системы управления, датчиков и устройств позиционирования, предохранительных и блокирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка и наладка точности и скорости включения отдельных элементов системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Наладка работы блокирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной безопасности и электробезопасности
	Проверка работы электронных компонентов системы управления кузнечно-штамповочного оборудования по заданной программе
	Внесение изменений в компьютерную программу управления в случае возникновения ошибок программы или неполадок в работе кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка работы на холостом ходу элементов системы управления и системы экстренной остановки кузнечно-штамповочного оборудования
	Составление отчетов и подготовка предложений по работе системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	<p>Читать и применять нормативно-техническую документацию по наладке и регулированию системы управления кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для регулировки и проверки системы управления кузнечно-штамповочного оборудования, проверки датчиков и устройств позиционирования</p> <p>Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации</p> <p>Анализировать техническую документацию, электрические, гидравлические и (или) пневматические схемы подключения системы управления кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Производить проверку монтажа всех элементов системы управления кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Производить проверку и наладку точности и скорости включения отдельных элементов системы управления кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Производить проверку и наладку работы блокирующих устройств</p> <p>Применять защитные устройства при наладочных работах</p> <p>Использовать контрольно-измерительные средства при проверке наладки кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Визуально выявлять неисправности в работе системы управления кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Использовать функцию самодиагностики для выявления неисправностей в работе системы управления кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Устранять неисправности в работе системы управления и блокирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Корректировать работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования</p> <p>Оформлять производственно-техническую документацию</p>



	Применять средства индивидуальной защиты при наладке и регулировании системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Нормативно-техническая документация организации на монтаж, наладку и испытания кузнечно-штамповочного оборудования
	Единая система конструкторской документации
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации и механизации
	Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Устройство и принципы работы системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Стандарты и технические условия, используемые при обслуживании, наладке и испытаниях технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства
	Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Технические характеристики и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов
	Порядок оформления, хранения и использования технической и учетной документации
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования	Код	V/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места для испытаний при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Подготовка кузнечно-штамповочного оборудования к испытаниям при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Периодическая проверка основных характеристик кузнечно-штамповочного оборудования
	Периодическая проверка работоспособности и точности позиционирования автоматизирующих и механизмирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования
	Контроль наладки и регулировки автоматизирующих и механизмирующих устройств кузнечно-штамповочного оборудования
	Контроль соблюдения режимов эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Выявление неисправностей при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Устранение причин неисправностей, выявленных при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Подготовка предложений по изменению режимов работы и оптимальному использованию кузнечно-штамповочного оборудования, средств автоматизации и механизации
	Оформление технической документации по результатам испытаний при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию на испытания при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для испытаний при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Создавать электронные таблицы, выполнять вычисления и обработку данных о режимах эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств механизации
	Анализировать эксплуатационную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование и технологическую документацию на выполняемую операциюковки или штамповки
	Анализировать данные об испытаниях в электронных таблицах и текстовых документах и корректировать режимы опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Выполнять наладку кузнечно-штамповочного оборудования при ковке или штамповке опытной партии деталей, поковок и изделий
	Выполнять испытания кузнечно-штамповочного оборудования при ковке или штамповке опытной партии деталей, поковок и изделий
	Применять контрольно-измерительные инструменты при проведении наладки и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования, средств автоматизации и механизации
	Использовать компьютерные измерительные системы для диагностики и контроля работы автоматизирующих и механизмирующих устройств

	кузнечно-штамповочного оборудования
	Применять защитные устройства при опытных работах на кузнечно-штамповочном оборудовании
	Проверять соответствие режимов работы кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования технической документации
	Анализировать показатели работы, вносить корректировки в режимы работы и производить подналадку кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования
	Корректировать работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования для подналадки
	Оформлять производственно-техническую документацию по испытаниям при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Применять средства индивидуальной защиты при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации и механизации
	Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Назначение и условия работы, правила эксплуатации и область применения контрольно-измерительных приборов
	Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля работы автоматизирующих и механизующих устройств
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Типичные виды неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Способы устранения неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и порядок согласования внесения изменений в технологические процессы и техническую документацию
	Правила и порядок оформления производственных документов
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

## 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Измерение параметров работы и подготовка заключения о возможности эксплуатации отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации	Код	V/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка рабочего места для измерения параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Планирование проверок характеристик и параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования
	Выбор методики проведения проверки характеристик и параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Обработка результатов проверок отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Выявление неисправности в работе отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования
	Определение причин неисправностей отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования
	Составление отчетов и заключений по результатам проверок кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию по диагностике и измерениям параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для диагностики и измерения параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Создавать электронные таблицы, выполнять вычисления и обработку данных при диагностике и измерениях параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Использовать системы электронного документооборота для передачи заключений, отчетов и протоколов (актов) контроля технического состояния
	Выбирать методы и средства измерения характеристик и параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования
	Выявлять неисправности в работе отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования
	Определять причины неисправностей отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования

	Использовать методики определения характеристик и параметров работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Анализировать конструктивные и эксплуатационные особенности работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования
	Составлять отчеты и заключения о возможности эксплуатации отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления протоколов (актов) контроля технического состояния, отчетов и заключений о пригодности к эксплуатации отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и условия эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Режимы и параметры работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Технические нормы и методические документы по организации проверки работы отдельных узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Методики стандартных испытаний узлов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Электронные средства диагностики работы кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации: назначение, возможности, порядок использования
	Единая система конструкторской документации
	Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Испытание кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации	Код	С	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер II категории Инженер по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования II категории
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат или Высшее образование – магистратура или специалитет
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет на инженерных должностях в кузнечно-штамповочном производстве при наличии высшего образования – бакалавриат
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС	-	Инженер
	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКПДТР	22446	Инженер
	22618	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов

#### 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка средств измерений и цифровой аппаратуры для испытаний кузнечно-штамповочного оборудования	Код	С/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Определение методов, продолжительности, объема испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями стандартов, технических условий, технических заданий, конструкторской документации
	Выбор средств измерений и аппаратуры в соответствии с применяемыми методами испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформление документов учета средств измерений и документов, подтверждающих проведение их поверки
	Наладка средств измерения и измерительной аппаратуры для испытаний в соответствии с программой проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию на методы и продолжительность испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы о методах испытаний и их применимости для кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления документов учета средств измерений и документов, подтверждающих проведение их поверки
	Планировать собственную работу с использованием компьютерного персонального информационного менеджера
	Настраивать работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования для проведения испытаний
	Выбирать методы испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями стандартов, технических условий, технических заданий, конструкторской документации
	Выбирать средства измерений в соответствии с применяемыми методами испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформлять документы учета средств измерений и документы, подтверждающие проведение их поверки
	Использовать функцию самодиагностики для проверки работы системы управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать контрольно-измерительные приборы, приспособления и инструменты, применяемые при испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования
	Применять средства индивидуальной защиты при испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и

	порядок работы в них
	Компьютерные персональные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Условия эксплуатации и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и порядок подготовки к работе кузнечно-штамповочного оборудования
	Методы испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями стандартов и технических условий
	Виды, конструкция и назначение приспособлений для проведения наладки, входящие в комплект кузнечно-штамповочного оборудования
	Методы регулировки и наладки средств измерений и цифровой аппаратуры
	Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Технические характеристики, правила эксплуатации средств измерений и цифровой аппаратуры
	Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные неисправности кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные причины неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Правила и порядок оформления производственных документов
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении подключения средств измерения и цифровой аппаратуры
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний кузнечно-штамповочного оборудования и проверка результатов	Код	C/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к испытаниям при технологической нагрузке кузнечно-штамповочного оборудования
	Подготовка кузнечно-штамповочного оборудования к испытаниям при



	технологической нагрузке
	Испытание кузнечно-штамповочного оборудования при выполнении технологической операцииковки или штамповки
	Обработка результатов испытаний кузнечно-штамповочного оборудования при технологической нагрузке
	Внесение необходимых изменений в способы и методы наладки и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования
	Испытание кузнечно-штамповочного оборудования с учетом изменений
	Оформление технической документации по результатам испытаний кузнечно-штамповочного оборудования под технологической нагрузкой
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию на испытания кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы для проверки работоспособности кузнечно-штамповочного оборудования при различных режимах эксплуатации
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Просматривать запланированные пусконаладочные работы и испытания кузнечно-штамповочного оборудования и готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами
	Настраивать работу электронных компонентов и программной части электронной системы управления кузнечно-штамповочного оборудования с учетом полученных после проведения испытаний данных
	Производить предварительную проверку кузнечно-штамповочного оборудования перед испытаниями
	Проверять действие всех механизмов, электро-, гидро-, пневмооборудования кузнечно-штамповочного оборудования в наладочном, пооперационном и автоматическом режимах при испытаниях
	Проверять работу систем управления, смазки и охлаждения кузнечно-штамповочного оборудования, действие защитных и предохранительных устройств кузнечно-штамповочного оборудования, герметичность уплотнений
	Анализировать основные показатели работы и характеристики кузнечно-штамповочного оборудования в процессе испытаний
	Использовать функцию самодиагностики для проверки работы системы управления кузнечно-штамповочного оборудования перед испытаниями и анализировать ее работу в процессе испытаний
	Производить подналадку кузнечно-штамповочного оборудования по результатам испытаний и вносить изменения в способы и методы наладки
	Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять работоспособность оборудования при различных режимах согласно технической документации на кузнечно-штамповочное оборудование
	Оформлять производственно-техническую документацию по испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования

	Применять средства индивидуальной защиты при испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Методы испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в соответствии с требованиями стандартов и технических условий
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации и механизации
	Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды, конструкция и назначение приспособлений для проведения наладки, входящие в комплект кузнечно-штамповочного оборудования
	Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и методики оценки эффективности работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Основы программирования логических контроллеров и систем управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные неисправности кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные причины неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и порядок проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, требования к ним
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Правила и порядок оформления производственных документов
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

### 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Выявление и учет аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования	Код	C/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Учет аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования
	Учет аварий, поломок и снижения точности средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования
	Проверка учетной документации для прогнозирования поломок кузнечно-штамповочного оборудования и их устранения
	Анализ качества выполнения ремонта кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Анализ режимов работы кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Систематизация данных об авариях, о поломках и об отказах кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Разработка предложений по предотвращению аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию по авариям, поломкам и отказам кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы по авариям, поломкам и отказам кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления отчетов и заключений об авариях, о поломках и об отказах кузнечно-штамповочного оборудования
	Выполнять ввод информации об авариях, о поломках и ремонте кузнечно-штамповочного оборудования в электронной системе учета оборудования и инструмента организации
	Производить периодическую проверку кузнечно-штамповочного оборудования и вести журнал проверок
	Производить регистрацию фактов аварий, поломок и отказов кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации кузнечно-штамповочного оборудования, вести документацию по их учету
	Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией на кузнечно-штамповочное оборудование
	Визуально и при помощи средств измерения выявлять неисправности в работе кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Анализировать работоспособность кузнечно-штамповочного оборудования при различных режимах работы
	Использовать функцию самодиагностики системы управления кузнечно-штамповочного оборудования для выявления аварий, поломок и отказов
	Оценивать качество выполнения ремонта кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Оформлять производственно-техническую документацию по авариям, поломкам и отказам кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве

	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Электронные системы учета оборудования и инструмента: наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерных измерительных систем диагностики и контроля, входящих в электронную систему управления кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Назначение и условия работы, правила эксплуатации и область применения контрольно-измерительных приборов
	Типичные виды неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Способы устранения неисправностей в работе кузнечно-штамповочного оборудования
	Единая система конструкторской документации
	Порядок учета и хранения паспортов на кузнечно-штамповочное оборудование и средства механизации, инструкций по эксплуатации, ведомостей дефектов, спецификаций
	Правила и порядок оформления производственных документов
	Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Оформление приемо-сдаточной документации	Код	C/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Ведение технической документации во время наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформление приемо-сдаточной документации для кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформление актов-нарядов на выполнение работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
	Учет документов на каждую единицу средств измерений, цифровой аппаратуры для испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформление учетно-отчетной документации по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию на

	испытания кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования, приемо-сдаточной документации на кузнечно-штамповочное оборудование
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Создавать электронные таблицы для планирования графиков проверки средств измерения
	Использовать системы электронного документооборота для отправки и утверждения графиков проверки средств измерения, актов-нарядов на выполнение работы по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования, приемо-сдаточной документации на кузнечно-штамповочное оборудование
	Заполнять журналы технического обслуживания кузнечно-штамповочного оборудования
	Выполнять ввод информации об обслуживании и о ремонте кузнечно-штамповочного оборудования в электронной системе учета оборудования и инструмента организации
	Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформлять приемо-сдаточную документацию на кузнечно-штамповочное оборудование
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления приемо-сдаточной документации и протоколов (актов) контроля технического состояния кузнечно-штамповочного оборудования
	Составлять графики проверки средств измерения
	Формировать учетно-отчетную документацию
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Электронные системы учета оборудования и инструмента: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные программы и системы электронного документооборота: наименования, возможности и порядок работы в них
	Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечно-штамповочного производства
	Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Методы монтажа, регулировки и наладки кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке и наладке кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Правила и порядок оформления производственных документов
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической

	безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации	Код	D	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер I категории Инженер по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования I категории Ведущий инженер Ведущий инженер по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – магистратура или специалитет
Требования к опыту практической работы	Для должностей инженеров I категории не менее одного года в должности инженера II категории в области наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования Для должностей ведущих инженеров не менее одного года в должности инженера I категории в области наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС	-	Инженер
	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКПДТР	22446	Инженер
	22618	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов
------------	---

### 3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования	Код	D/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Составление программ проведения работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
	Составление программ проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Составление календарных графиков проведения работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
	Составление календарных графиков проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Подготовка рекламаций и заявок на ремонт производителю комплектующих кузнечно-штамповочного оборудования
	Контроль проведения работ при наладке и испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования
	Контроль соблюдения технологической дисциплины при эксплуатации кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию для организации работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и эксплуатационные документы по пусконаладочным работам и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования, учетно-отчетную документацию, претензионные документы
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления производственно-технической документации
	Просматривать запланированные пусконаладочные работы и испытания кузнечно-штамповочного оборудования, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами
	Планировать собственную работу с использованием компьютерного персонального информационного менеджера
	Использовать системы электронного документооборота для согласования и отправки рекламаций и утверждения работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
	Составлять программы проведения работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
	Формировать режим проведения сертификационных испытаний

	кузнечно-штамповочного оборудования
	Составлять программы проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Составлять календарные графики проверки средств измерений
	Составлять календарные графики проведения работ по пуску и наладке кузнечно-штамповочного оборудования
	Составлять календарные графики проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Составлять графики планово-предупредительных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Контролировать проведение работ и обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по наладке, регулировке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформлять претензионные документы
	Формировать учетно-отчетную документацию по результатам проведенных работ и испытаний
Необходимые знания	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Компьютерные персональные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные программы и системы электронного документооборота: наименования, возможности и порядок работы в них
	Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Единая система конструкторской документации
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации и механизации
	Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Методическая документация и технические нормы организации аттестации кузнечно-штамповочного оборудования
	Методы монтажа, регулировки и наладки кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке и наладке кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Правила и порядок оформления производственных документов
	Правила и порядок предъявления рекламаций на качество материалов, изделий и оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-



## 3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Организация мероприятий по оптимизации наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования	Код	D/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Систематизация данных технической документации и отчетов по пусконаладочным работам, опытной эксплуатации и результатам испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Разработка технических заданий на проектирование и изготовление контрольно-измерительного оснащения и оборудования для проведения испытаний и наладки
	Разработка методик экспериментальных исследований и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Контроль внедрения методик наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования с использованием компьютерной диагностики и цифровой аппаратуры
	Рассмотрение рационализаторских предложений по совершенствованию организации работ по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-технологическую документацию
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для анализа и оптимизации наладки кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления технических заданий, научно-технических отчетов, обзоров и публикаций
	Выполнять поиск данных о новых видах исследования и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования в электронных справочниках и библиотеках, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Просматривать конструкторскую документацию, устанавливать необходимые размеры, создавать эскизы и чертежи для технического задания на изготовление контрольно-измерительного оснащения и оборудования для проведения испытаний и наладки кузнечно-штамповочного оборудования с использованием систем автоматизированного проектирования (далее – САД-системы)
	Анализировать научно-техническую литературу по проведению исследований и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Разрабатывать методики экспериментальных исследований и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Анализировать техническую документацию на кузнечно-штамповочное оборудование для поиска способов оптимизации его наладки
	Разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление контрольно-измерительного оснащения и оборудования для проведения испытаний и наладки

	Внедрять методики электронной диагностики кузнечно-штамповочного оборудования и систем автоматизации
	Анализировать преимущества и недостатки новых изобретений и решений по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования, внедрять эти решения
	Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с требованиями нормативно-технической документации
	Подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Применять средства индивидуальной защиты при испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Поисковые системы для поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования и средств автоматизации и механизации
	Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Единая система конструкторской документации
	Методическая документация и технические нормы метрологического обеспечения производства
	Методическая документация и технические нормы организации и проведения наладки кузнечно-штамповочного и вспомогательного оборудования
	Методики стандартных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Методики и правила планирования исследовательских и опытных работ
	Технические нормы и руководящие материалы для оформления конструкторской и технологической документации
	Правила и порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний
	Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

## 3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка инструкций и инструктаж персонала по наладке и испытаниям кузнечно-штамповочного оборудования		Код	D/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Разработка инструкций для наладчиков кузнечно-штамповочного оборудования					
	Разработка графиков и программ проведения инструктажа персонала (наладчиков, рабочих) кузнечно-штамповочного производства					
	Разработка методических и нормативно-технических документов, технической документации по проведению наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования					
	Проведение инструктажа персонала (наладчиков, рабочих) кузнечно-штамповочного производства					
	Создание электронных пособий и средств оценки знаний					
	Анализ и разработка алгоритма действий, необходимых для наладки кузнечно-штамповочного оборудования					
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию					
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления инструкций, электронных пособий для обучения, средств проверки знаний после инструктажа					
	Создавать эскизы для оформления инструкций и электронных пособий для обучения с использованием компьютерных программы для работы с графической информацией					
	Планировать собственную работу с использованием компьютерного персонального информационного менеджера					
	Отправлять сообщения по электронной почте для оповещения персонала о графиках прохождения инструктажа					
	Производить анализ неисправностей работы кузнечно-штамповочного оборудования в результате неправильной наладки и корректировать инструкции по наладке					
	Составлять программы проведения испытаний кузнечно-штамповочного оборудования					
	Оформлять инструкции для наладчиков и рабочих					
	Разрабатывать методические и технические нормы, техническую документацию для наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования					
	Составлять графики прохождения инструктажа и проводить инструктаж персонала по наладке оборудования и проведению испытаний					
	Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с технической документацией на кузнечно-штамповочное оборудование					
	Применять средства индивидуальной защиты при опытной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования					
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы					

	Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
	Компьютерные персональные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования
	Правила и условия эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Режимы и параметры работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ
	Виды, конструкция и назначение контрольных средств, приборов и устройств, применяемых при проверке, наладке кузнечно-штамповочного оборудования
	Методики монтажа и регулировки кузнечно-штамповочного оборудования
	Единая система конструкторской документации
	Типичные неисправности кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные причины неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Правила и порядок оформления производственных документов
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

#### 3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Организация приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования	Код	D/04.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Составление заключения о готовности кузнечно-штамповочного оборудования к приемке и проведению приемо-сдаточных испытаний				
	Планирование и организация приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования				

	Проведение приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Согласование и утверждение инструкций для наладчиков и рабочих кузнечно-штамповочного производства
	Принятие решения о начале промышленной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и применять нормативно-техническую документацию
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для анализа прохождения полного цикла предварительных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления отчетов и заключений о проведении приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Просматривать запланированные программы приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами
	Отправлять сообщения по электронной почте для оповещения персонала о проведении производственных совещаний
	Анализировать полный цикл предварительных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования, давать заключения о прохождении полного цикла предварительных испытаний
	Составлять программы и графики работ по проведению приемо-сдаточных испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Организовывать и проводить производственные совещания
	Проводить приемо-сдаточных испытания кузнечно-штамповочного оборудования
	Оформлять производственно-техническую документацию
	Оформлять технические отчеты и заключения о возможности промышленной эксплуатации кузнечно-штамповочного оборудования
	Необходимые знания
Порядок работы с электронным архивом технической документации в кузнечно-штамповочном производстве	
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них	
Прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них	
Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них	
Единая система конструкторской документации	
Правила и порядок приемки кузнечно-штамповочного оборудования	
Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ	
Виды, конструкция и назначение кузнечно-штамповочного оборудования	
Порядок и правила эксплуатации кузнечно-штамповочного	

	оборудования и средств автоматизации и механизации
	Параметры и режимы работы кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды, конструкция и назначение контрольных средств, приборов и устройств, применяемых при наладке и испытаниях кузнечно-штамповочного оборудования
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки и испытаний кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные неисправности кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные причины неисправностей кузнечно-штамповочного оборудования
	Типичные технологические процессыковки и штамповки поковок и изделий
	Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы делопроизводства
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва	
Генеральный директор	Платыгин Дмитрий Николаевич

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	АО «НЗ 70-летия Победы», город Нижний Новгород
3	ООО «СоюзМаш России», город Москва
4	ОООР «СоюзМаш России», город Москва
5	ПАО «ОДК-Кузнецов», город Самара
6	ПАО «ОДК-Сатурн», город Рыбинск, Ярославская область
7	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
8	ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», город Москва
9	ФГБОУ ВО «МГТУ имени Н.Э. Баумана», город Москва

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

- <sup>4</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.
- <sup>5</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.
- <sup>6</sup> Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.
- <sup>7</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
- <sup>8</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.