



ПРАВИТЕЛЬСТВО КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

22.10.2024

г. Красноярск

№ 774-п

О внесении изменений в постановление Правительства Красноярского края от 07.06.2017 № 314-п «Об утверждении шкалы для оценки критериев заявок на участие в открытом конкурсе на право осуществления регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом по межмуниципальным маршрутам по нерегулируемым тарифам»

В соответствии со статьей 24 Федерального закона от 13.07.2015 № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации», статьей 103 Устава Красноярского края, статьей 15 Закона Красноярского края от 16.03.2017 № 3-502 «Об организации транспортного обслуживания населения в Красноярском крае» ПОСТАНОВЛЯЮ:

1. Внести в постановление Правительства Красноярского края от 07.06.2017 № 314-п «Об утверждении шкалы для оценки критериев заявок на участие в открытом конкурсе на право осуществления регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом по межмуниципальным маршрутам по нерегулируемым тарифам» следующие изменения:

в шкале для оценки критериев заявок на участие в открытом конкурсе на право осуществления регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом по межмуниципальным маршрутам по нерегулируемым тарифам:

пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Оценка по критерию «Опыт осуществления регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом (далее – регулярные перевозки) юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, который подтвержден сведениями об исполненных государственных или муниципальных контрактах либо нотариально заверенными копиями свидетельств об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок, заключенных с органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации или

органами местного самоуправления договоров, предусматривающих осуществление перевозок по маршрутам регулярных перевозок, или иных документов, предусмотренных нормативными правовыми актами субъектов Российской Федерации, муниципальными нормативными правовыми актами» (далее – критерий 2).

Критерий 2 в отношении юридического лица или индивидуального предпринимателя исчисляется исходя из количества полных лет осуществления ими перевозок по маршрутам регулярных перевозок, а в отношении участников договора простого товарищества исходя из среднеарифметического количества полных лет осуществления перевозок по маршрутам регулярных перевозок каждым участником договора простого товарищества.

Количество маршрутов, по которым регулярные перевозки в течение этого периода осуществляются юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, не влияет на исчисление данного критерия.

Балл по критерию 2 определяется на основании следующей таблицы:

№ п/п	Временной период, свидетельствующий об опыте осуществления регулярных перевозок	Количество баллов
1	2	3
2.1	более 10 лет	15
2.2	от 8 до 10 лет включительно	12
2.3	от 6 до 7 лет включительно	9
2.4	от 4 до 5 лет включительно	6
2.5	от 2 до 3 лет включительно	3
2.6	1 год включительно	1
2.7	отсутствие опыта	0

В случае если участником открытого конкурса является простое товарищество, временной период, свидетельствующий об опыте осуществления регулярных перевозок, определяется по формуле 3:

$$K_2 = \sum K_{n \text{ лет}} \div K_{\text{тов}}, \quad (3)$$

где:

$K_{n \text{ лет}}$ – количество полных лет осуществления регулярных перевозок каждым участником договора простого товарищества;

$K_{\text{тов}}$ – количество участников договора простого товарищества.»;

в пункте 3:

абзац первый изложить в следующей редакции:

«3. Оценка по критерию «Предлагаемые юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества доли транспортных средств каждого класса с характеристиками, влияющими на качество перевозок, в процентах от максимального количества транспортных средств соответствующего класса» (далее – критерий 3).»;

заголовок графы 2 таблицы изложить в следующей редакции:

«Доли транспортных средств каждого класса с характеристиками, влияющими на качество перевозок, в процентах от максимального количества транспортных средств соответствующего класса».

2. Опубликовать постановление на «Официальном интернет-портале правовой информации Красноярского края» (www.zakon.krskstate.ru).

3. Постановление вступает в силу в день, следующий за днем его официального опубликования.



Первый заместитель
Губернатора края –
председатель
Правительства края

С.В. Верещагин