

ДЕПАРТАМЕНТ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

ПРИКАЗ

07.03.2024

№ 212

Вологда

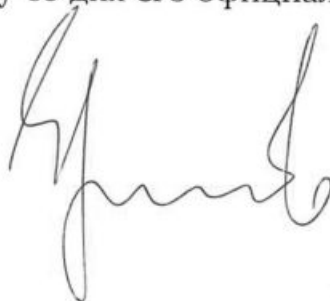
**О внесении изменений в приказ департамента здравоохранения области
от 28 сентября 2017 года № 428**

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в пункт 2.5 раздела II Порядка проведения антикоррупционной экспертизы нормативных правовых актов и проектов нормативных правовых актов в департаменте здравоохранения области, утвержденного приказом департамента здравоохранения Вологодской области от 28 сентября 2017 года № 428, изменение, дополнив после слов «вносимые Губернатором области» словами «, Правительством области».

2. Настоящий приказ вступает в силу со дня его официального опубликования.

И.о. начальника департамента



А.Е. Еремеев