



Протокольная часть  
0 8010001054150

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

### ПРАВИТЕЛЬСТВА КАМЧАТСКОГО КРАЯ

25.11.2015 № 424-П  
г. Петропавловск-Камчатский

О внесении изменений в постановление Правительства Камчатского края от 23.01.2014 № 33-П «О расходных обязательствах Камчатского края по предоставлению субсидии из краевого бюджета некоммерческим организациям - военно-спортивным центрам, спортивным клубам в Камчатском крае (за исключением государственных (муниципальных) учреждений), уставная деятельность которых связана с организацией отдыха, оздоровления и патриотическим воспитанием детей и молодежи»

**ПРАВИТЕЛЬСТВО ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Внести в постановление Правительства Камчатского края от 23.01.2014 № 33-П «О расходных обязательствах Камчатского края по предоставлению субсидии из краевого бюджета некоммерческим организациям - военно-спортивным центрам, спортивным клубам в Камчатском крае (за исключением государственных (муниципальных) учреждений), уставная деятельность которых связана с организацией отдыха, оздоровления и патриотическим воспитанием детей и молодежи» следующие изменения:

- 1) в наименовании слова «спортивным клубам» заменить словами «военно-патриотическим и спортивным клубам»;
- 2) в части 1 слова «спортивным клубам» заменить словами «военно-патриотическим и спортивным клубам»;
- 3) в части 2 слова «спортивным клубам» заменить словами «военно-патриотическим и спортивным клубам»;

4) в приложении:

а) в наименовании слова «спортивным клубам» заменить словами «военно-патриотическим и спортивным клубам»;

б) в части 1 слова «спортивным клубам» заменить словами «военно-патриотическим и спортивным клубам»;

в) в приложении к Порядку предоставления из краевого бюджета субсидий некоммерческим организациям – военно-спортивным центрам, спортивным клубам в Камчатском крае за исключением государственных (муниципальных) учреждений), уставная деятельность которых связана с организацией отдыха, оздоровления и патриотическим воспитанием детей:

в обозначении слова «спортивным клубам в Камчатском крае за исключением государственных (муниципальных) учреждений» заменить словами «военно-патриотическим и спортивным клубам в Камчатском крае (за исключением государственных (муниципальных) учреждений)»;

в наименовании слова «спортивных клубов» заменить словами «военно-патриотических и спортивных клубов»;

дополнить частью 3 следующего содержания:

«3. Автономная некоммерческая организация «Детско-юношеский военно-патриотический клуб «Русские витязи».».

2. Настоящее постановление вступает в силу через 10 дней после дня его официального опубликования.



ГУБЕРНАТОР КАМЧАТСКОГО КРАЯ В.И. ИЛЮХИН

## Приложение

к Порядку предоставления из краевого бюджета субсидий некоммерческим организациям - военно-спортивным центрам, спортивным клубам в Камчатском крае за исключением государственных (муниципальных) учреждений), уставная деятельность которых связана с организацией отдыха, оздоровления и патриотическим воспитанием детей и молодежи

Перечень некоммерческих организаций - военно-спортивных центров, спортивных клубов в Камчатском крае, уставная деятельность которых связана с организацией отдыха, оздоровления и патриотическим воспитанием детей и молодежи, которым предоставляются субсидии из краевого бюджета

1. Автономная некоммерческая организация «Военно-спортивный центр «Кадет».
2. Камчатская региональная общественная организация Мильковский лыжный клуб «Снежная долина».