



ПОСТАНОВЛЕНИЕ

ПРАВИТЕЛЬСТВА КАМЧАТСКОГО КРАЯ

05.09.2018 № 368-П

г. Петропавловск-Камчатский

О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Камчатского края от 01.06.2016 № 208-П «Об утверждении шкалы для оценки критериев, применяемых при оценке и сопоставлении заявок на участие в открытом конкурсе на право осуществления регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом по межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок в Камчатском крае»

ПРАВИТЕЛЬСТВО ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в приложение к постановлению Правительства Камчатского края от 01.06.2016 № 208-П «Об утверждении шкалы для оценки критериев, применяемых при оценке и сопоставлении заявок на участие в открытом конкурсе на право осуществления регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом по межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок в Камчатском крае» следующие изменения:

1) пункты 1 и 2 таблицы изложить в следующей редакции:

«

1	Количество дорожно-транспортных происшествий, повлекших за собой человеческие жертвы или причинение вреда здоровью граждан и произошедших по вине юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества или их работников в течение года, предшествующего дате размещения извещения о проведении открытого конкурса на официальном сайте организатора открытого конкурса в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее - дата размещения извещения), в расчете на среднее количество транспортных средств, предусмотренных договорами обязательного страхования гражданской ответственности юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества за причинение вреда жизни, здоровью, имуществу пассажиров
---	---

	(далее - договоры обязательного страхования гражданской ответственности), действовавшими в течение года, предшествующего дате размещения извещения	
	до 0,01	0
	от 0,01 до 0,1	-2
	от 0,1 и более	-4
2	Опыт осуществления регулярных перевозок юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, который подтвержден сведениями об исполненных государственных или муниципальных контрактах либо нотариально заверенными копиями свидетельств об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок, заключенных с органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации или органами местного самоуправления договоров, предусматривающих осуществление перевозок по маршрутам регулярных перевозок, или иных документов, предусмотренных нормативными правовыми актами субъектов Российской Федерации, муниципальными нормативными правовыми актами	
	до 1 года	0
	от 1 до 3 лет	2
	от 3 до 6 лет	4
	от 6 до 10 лет	6
	от 10 лет и более	8

»;

2) Примечания изложить в следующей редакции:

«Примечания:

1. Среднее количество транспортных средств, учитываемое при определении критерия, указанного в пункте 1 таблицы настоящего приложения, рассчитывается исходя из общего количества дней действия договоров обязательного страхования гражданской ответственности в течение года, предшествующего дате размещения извещения, в отношении указанных в заявке на участие в открытом конкурсе транспортных средств, отнесенного к количеству дней в соответствующем году.

В случае, когда участник открытого конкурса в период, указанный в пункте 1 таблицы настоящего приложения, не осуществлял регулярные перевозки, ему присваивается 0 баллов.

2. Критерий, указанный в пункте 2 таблицы настоящего приложения, в отношении юридического лица или индивидуального предпринимателя исчисляется исходя из количества полных лет осуществления ими перевозок по маршрутам регулярных перевозок, а в отношении участников договора простого товарищества исходя из среднеарифметического количества полных лет осуществления перевозок по маршрутам регулярных перевозок каждым участником.

3. Для оценки критерия, указанного в пункте 4 таблицы настоящего приложения, учитывается средний возраст транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок, на дату размещения извещения.

4. Для участников договора простого товарищества количество баллов по каждому из критериев, указанных в таблице настоящего приложения, определяется как отношение суммы баллов, присвоенных по каждому критерию каждому участнику договора простого товарищества, к количеству участников договора простого товарищества.».

2. Настоящее постановление вступает в силу через 10 дней после дня его официального опубликования.



ГУБЕРНАТОР КАМЧАТСКОГО КРАЯ В.И. ИЛЮХИН