



**Закон
Камчатского края**

**О внесении изменений в Закон Камчатского края
"О государственной молодежной политике в Камчатском крае"**

*Принят Законодательным Собранием Камчатского края
31 марта 2020 года*

Статья 1

Внести в Закон Камчатского края от 11.06.2009 № 283 "О государственной молодежной политике в Камчатском крае" (с изменениями от 07.06.2010 № 446, от 12.10.2015 № 696) следующие изменения:

1) в пункте 2 части 1 статьи 2 слова "молодежных и детских общественных объединений" заменить словами "общественных объединений, осуществляющих деятельность, направленную на социальное становление, развитие и самореализацию детей и молодежи в общественной жизни, охрану и защиту их прав, включая молодежные общественные объединения граждан в возрасте до 30 лет, объединившихся на основе общности интересов, и детские общественные объединения граждан в возрасте до 18 лет и совершеннолетних граждан, объединившихся для осуществления совместной деятельности (далее – общественные объединения)";

2) в статье 3 слова "от 06.10.99" заменить словами "от 06.10.1999", слова "иные федеральные законы и иные" заменить словами "Федеральный закон от 28.06.1995 № 98-ФЗ "О государственной поддержке молодежных и детских общественных объединений", иные федеральные законы и";

3) в части 3 статьи 4:

а) пункт 9 признать утратившим силу;

б) в пункте 9¹ слова "молодежным и детским общественным объединениям в Камчатском крае" заменить словами "общественным объединениям";

в) в пункте 9² слова "молодежных и детских" исключить;

г) в пункте 9³ слова "молодежных и детских" исключить;

д) в пункте 9⁴ слова "молодежных и детских" исключить;

4) в статье 6¹:

а) в наименовании слова "молодежных и детских" исключить;

б) часть 1 изложить в следующей редакции:

"1. Государственная поддержка предоставляется общественным объединениям, зарегистрированным в установленном федеральным законодательством порядке на территории Камчатского края.";

в) в части 2:

в абзаце первом слова "молодежных и детских общественных объединений в Камчатском крае" заменить словами "общественных объединений", слово "ими" исключить;

в пункте 1 слово "объединение" заменить словами "общественное объединение";

в пункте 2 слова "в объединении" заменить словами "в общественном объединении";

г) в части 3:

в абзаце первом слова "молодежных и детских общественных объединений в Камчатском крае" заменить словами "общественных объединений";

в пункте 1 слова "молодежных и детских объединений в Камчатском крае" заменить словами "общественных объединений";

в пункте 2 слова "детских и молодежных" исключить;

д) часть 4 изложить в следующей редакции:

"4. Положения настоящей статьи не распространяются на общественные объединения, являющиеся профессиональными союзами, и на общественные объединения, учреждаемые либо создаваемые политическими партиями.";

е) дополнить частью 5 следующего содержания:

"5. Уполномоченный исполнительный орган государственной власти Камчатского края в установленном им порядке ведет реестр общественных объединений, пользующихся государственной поддержкой за счет средств краевого бюджета. Сведения о молодежных и детских общественных объединениях, включенных в указанный реестр, ежеквартально представляются в федеральный орган исполнительной власти, осуществляющий функции по оказанию государственных услуг и управлению государственным имуществом в сфере государственной молодежной политики, в соответствии с пунктом 2 статьи 2¹ Федерального закона от 28.06.1995 № 98-ФЗ "О государственной поддержке молодежных и детских общественных объединений"."

Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу через 10 дней после дня его официального опубликования.



ВРЕМЕННО ИСПОЛНЯЮЩИЙ ОБЯЗАННОСТИ
ГУБЕРНАТОРА КАМЧАТСКОГО КРАЯ В.В.СОЛОДОВ

г. Петропавловск-Камчатский
09.04.2020
№ 442