



Закон Камчатского края

О внесении изменений в Закон Камчатского края "Об отдельных вопросах в сфере молодежной политики в Камчатском крае"

*Принят Законодательным Собранием Камчатского края
21 февраля 2023 года*

Статья 1

Внести в Закон Камчатского края от 02.02.2022 № 42 "Об отдельных вопросах в сфере молодежной политики в Камчатском крае" следующие изменения:

1) в статье 4:

а) в пункте 2 части 2 слова "государственной власти" исключить;

б) в части 3:

в абзаце первом слова "государственной власти" исключить;

в пункте 7 слова "государственной власти" исключить;

дополнить пунктами 8¹ и 8² следующего содержания:

"8¹) осуществление государственной поддержки общественных объединений обучающихся, осваивающих основные образовательные программы среднего общего, среднего профессионального и высшего образования, целью деятельности которых является организация временной занятости таких обучающихся, изъявивших желание в свободное от учебы время работать в различных отраслях экономики (далее – студенческие отряды), в Камчатском крае;

8²) утверждение порядка взаимодействия исполнительных органов Камчатского края, в том числе подведомственных им краевых государственных учреждений, со студенческими отрядами;"

в) в абзаце первом части 4 слова "государственной власти" исключить;

2) в статье 5:

а) в части 3 слова "государственной власти" исключить;

б) в части 6 слова "государственной власти" исключить;

в) в части 7 слова "государственной власти" исключить;

3) дополнить статьей 5¹ следующего содержания:

"Статья 5¹. Государственная поддержка студенческих отрядов в Камчатском крае

1. Государственная поддержка студенческих отрядов в Камчатском крае может предоставляться в следующих формах:

1) финансовая поддержка деятельности студенческих отрядов, предоставляемая в рамках реализации государственных программ Камчатского края, содержащих мероприятия в сфере молодежной политики;

2) содействие в организации и проведении на территории Камчатского края трудовых проектов и иных мероприятий студенческих отрядов;

3) информационно-консультационная поддержка студенческих отрядов.

2. Студенческим отрядам может предоставляться государственная поддержка в соответствии с Федеральным законом от 12.01.1996 № 7-ФЗ "О некоммерческих организациях" и Законом Камчатского края от 14.11.2011 № 689 "О государственной поддержке некоммерческих организаций в Камчатском крае".

Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу по истечении десяти дней после дня его официального опубликования.



ГУБЕРНАТОР КАМЧАТСКОГО КРАЯ В.В. СОЛОДОВ

г. Петропавловск-Камчатский
02.03.2023
№ 193