



## ЗАКОН ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

### О внесении изменений в Закон Орловской области "О Контрольно-счетной палате Орловской области"

Принят Орловским областным  
Советом народных депутатов

26 июня 2015 года

#### Статья 1

Внести в Закон Орловской области от 12 июля 2011 года № 1229-ОЗ "О Контрольно-счетной палате Орловской области" (в последней редакции от 8 мая 2015 года № 1781-ОЗ. Орловская правда. 13 мая 2015 года. № 49) следующие изменения:

- 1) в статье 4:
  - а) дополнить частью 4<sup>1</sup> следующего содержания:  
"4<sup>1</sup>. Правом внесения предложений о кандидатурах (кандидатуре) на должность заместителя председателя Контрольно-счетной палаты в областной Совет обладают:
    - 1) Губернатор Орловской области;
    - 2) Председатель областного Совета;
    - 3) председатель Контрольно-счетной палаты.";
  - б) в части 5 слова "заместителя председателя и" исключить;
  - в) в части 7 слова "в частях 4 и 5 настоящей статьи" заменить словами "в частях 4, 4<sup>1</sup> и 5 настоящей статьи";
- 2) в статье 7:
  - а) пункт 7 части 1 дополнить словами "и (или) приводящих к изменению доходов областного бюджета";
  - б) в части 1<sup>1</sup> после слов "расходных (бюджетных) обязательств Орловской области" дополнить словами ", и (или) приводящих к изменению доходов областного бюджета";
- 3) в части 2 статьи 11:
  - а) после слов "установленных настоящей статьёй" дополнить словами "и регламентом Контрольно-счетной палаты";
  - б) после слов "должностных лиц Контрольно-счетной палаты" дополнить словами "и иных случаях, предусмотренных регламентом Контрольно-счетной палаты";
- 4) пункт 3 части 1 статьи 13 дополнить словами "в течение семи рабочих дней со дня подписания указанной информации, если законодательством Российской Федерации, законодательством Орловской области не установлено иное";
- 5) часть 2<sup>2</sup> статьи 17 изложить в следующей редакции:  
"2<sup>2</sup>. Запрос Контрольно-счетной палаты о представлении информации, документов и материалов направляется в органы и организации, указанные в части 2 настоящей статьи, нарочным, посредством факсимильной связи, в виде почтового отправления и (или) электронного документа в порядке, установленном регламентом Контрольно-счетной палаты.";
- б) часть 3 статьи 18 изложить в следующей редакции:  
"3. Органы государственной власти Орловской области и государственные органы Орловской области, органы местного самоуправления и муниципальные органы, а также организации в течение одного месяца со дня получения представления обязаны уведомить в письменной форме Контрольно-счетную палату о принятых по результатам рассмотрения

представления решениях и мерах.";

7) пункт 3 части 1 статьи 20 изложить в следующей редакции:

"3) представление областному Совету информации в форме отчетов и заключений и в иных формах, предусмотренных законодательством Российской Федерации и законодательством Орловской области, о результатах контрольных и (или) экспертно-аналитических мероприятий, рассмотрение ее на заседаниях областного Совета, его комитетов в случаях и порядке, установленных Регламентом областного Совета, с приглашением для информирования по результатам контрольных мероприятий должностных лиц Контрольно-счетной палаты и представителей рабочих групп по рассмотрению материалов указанных мероприятий, создаваемых органами государственной власти Орловской области и государственными органами Орловской области в соответствии с законодательством Российской Федерации и законодательством Орловской области;"

8) статью 22 изложить в следующей редакции:

**"Статья 22. Обеспечение доступа к информации о деятельности Контрольно-счетной палаты**

1. Контрольно-счетная палата в целях обеспечения доступа к информации о своей деятельности размещает на своем официальном сайте в сети Интернет и публикует в своем официальном издании информацию, указанную в части 1 статьи 19 Федерального закона "Об общих принципах организации и деятельности контрольно-счетных органов".

2. Ежегодный отчет о деятельности Контрольно-счетной палаты размещается на официальном сайте Контрольно-счетной палаты в сети Интернет только после его рассмотрения областным Советом.

3. Опубликование в средствах массовой информации или размещение на официальном сайте Контрольно-счетной палаты в сети Интернет информации о деятельности Контрольно-счетной палаты осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации, настоящим Законом и регламентом Контрольно-счетной палаты."

**Статья 2**

Настоящий Закон вступает в силу по истечении десяти дней со дня его официального опубликования.

Губернатор  
Орловской области



В.В. Потомский

город Орёл

7 ИЮЛЯ 2015 года

№ 1802 -03