



ЗАКОН ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

О внесении изменений в статьи 3 и 6 Закона Орловской области "О налоге на имущество организаций"

Принят Орловским областным
Советом народных депутатов

29 апреля 2022 года

Статья 1

Внести в Закон Орловской области от 25 ноября 2003 года № 364-ОЗ "О налоге на имущество организаций" (в последней редакции от 26 ноября 2021 года № 2713-ОЗ. Орловская правда. 30 ноября 2021 года. № 132) следующие изменения:

1) в статье 3:

а) в пункте 10 слова "Общероссийского классификатора видов экономической деятельности, освобождение от налогообложения" заменить словами "Общероссийского классификатора видов экономической деятельности (ОКВЭД 2) ОК 029-2014 (КДЕС ред. 2), принятого и введенного в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 января 2014 года № 14-ст "О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора видов экономической деятельности (ОКВЭД 2) ОК 029-2014 (КДЕС ред. 2) и Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" (далее – Общероссийский классификатор видов экономической деятельности), освобождение от налогообложения";

б) дополнить пунктами 21, 22 следующего содержания:

"21) некоммерческие организации, осуществляющие основной вид деятельности группы 88.99 "Предоставление прочих социальных услуг без обеспечения проживания, не включенных в другие группировки" подкласса 88.9 "Предоставление прочих социальных услуг без обеспечения проживания" класса 88 "Предоставление социальных услуг без обеспечения проживания" раздела Q "Деятельность в области здравоохранения и социальных услуг" Общероссийского классификатора видов экономической деятельности, – в отношении имущества, налоговая база в отношении которого определяется как кадастровая стоимость имущества;

22) организации, учредителем которых выступают муниципальные образования Орловской области, – в отношении объектов социально-культурной сферы, используемых ими для нужд культуры и искусства, образования, социального обеспечения, физической культуры и спорта.";

2) статью 6 дополнить частью 20 следующего содержания:

"20. Пункт 22 статьи 3 настоящего Закона действует до 31 декабря 2022 года включительно.".

Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу со дня его официального опубликования и распространяется на правоотношения, возникшие с 1 января 2022 года.

Губернатор
Орловской области



А.Е. Клычков

город Орёл

4 мая 2022 года

№ 2741 -03
