



ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

12 сентября 2023.
г. Орёл

№ 632

О внесении изменений
в отдельные нормативные
правовые акты Орловской области

В целях поддержания нормативной правовой базы Орловской области в актуальном состоянии Правительство Орловской области постановляет:

1. Внести в постановление Правительства Орловской области от 16 мая 2017 года № 201 «Об утверждении Правил передачи имущества, находящегося в государственной собственности Орловской области, в доверительное управление» следующие изменения:

- 1) в наименовании слово «государственной» исключить;
- 2) в пункте 1 слово «государственной» исключить;
- 3) пункт 3 изложить в следующей редакции:

«3. Контроль за исполнением постановления возложить на первого заместителя Губернатора Орловской области в Правительстве Орловской области.»;

4) в приложении:

а) в наименовании слово «государственной» исключить;

б) в пункте 1 слова «находящегося в государственной собственности Орловской области» заменить словами «находящегося в собственности Орловской области»;

в) абзац третий пункта 6 изложить в следующей редакции:

«Заключение договоров доверительного управления имуществом осуществляется в соответствии с Федеральным законом от 26 июля 2006 года № 135-ФЗ «О защите конкуренции» и приказом Федеральной антимонопольной службы от 21 марта 2023 года № 147/23 «О порядке проведения конкурсов или аукционов на право заключения договоров аренды, договоров безвозмездного пользования, договоров доверительного управления имуществом, иных договоров, предусматривающих переход прав в отношении государственного или муниципального имущества, и перечне видов имущества, в отношении которого заключение указанных договоров может осуществляться путем проведения торгов в форме конкурса.»;

г) в пункте 7 слова «в государственной собственности Орловской области» заменить словами «в собственности Орловской области».

2. Внести в постановление Правительства Орловской области от 21 декабря 2017 года № 541 «Об утверждении Положения о предоставлении имущества, находящегося в государственной собственности Орловской области, по договорам аренды и безвозмездного пользования» следующие изменения:

1) в наименовании слово «государственной» исключить;

2) в пункте 1 слово «государственной» исключить;

3) пункт 3 изложить в следующей редакции:

«3. Контроль за исполнением постановления возложить на первого заместителя Губернатора Орловской области в Правительстве Орловской области.»;

4) в приложении:

а) в наименовании слово «государственной» исключить;

б) в пункте 1.1 слова «находящегося в государственной собственности Орловской области» заменить словами «находящегося в собственности Орловской области»;

в) в пункте 1.2 слово «государственной» исключить;

г) в пункте 1.3 слово «государственной» исключить;

д) пункт 2.3 изложить в следующей редакции:

«2.3. Областное имущество предоставляется по договору безвозмездного пользования следующим категориям пользователей для осуществления их деятельности:

1) федеральным органам исполнительной власти или их территориальным органам, федеральным государственным учреждениям в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации или соглашениями между Правительством Орловской области и федеральным органом исполнительной власти;

2) органам государственной власти Орловской области, государственным органам Орловской области;

3) государственным учреждениям Орловской области;

4) органам местного самоуправления Орловской области;

5) муниципальным учреждениям;

6) некоммерческим организациям для осуществления социально значимой для Орловской области уставной деятельности, указанной в части 1 статьи 31.1 Федерального закона от 12 января 1996 года № 7-ФЗ «О некоммерческих организациях»;

7) иным категориям пользователей, предусмотренным законодательством Российской Федерации и законодательством Орловской области.

Не допускается передача в безвозмездное пользование областного имущества коммерческим и некоммерческим предприятиям (организациям) для ведения коммерческой деятельности.»;

е) пункт 4.2 дополнить абзацем следующего содержания:

«В случае если заявитель является государственным учреждением или государственным предприятием Орловской области, предоставление документов, указанных в подпункте 2 настоящего пункта, не требуется.»;

ж) в подпункте 2 пункта 4.7 слова «кадастрового паспорта (или технического паспорта)» заменить словами «кадастрового паспорта (или технического паспорта, технического плана)»;

з) в подпункте 4 пункта 5.4 слово «государственной» исключить;

и) в подпункте 6 пункта 5.5 слово «государственной» исключить;

к) в подпункте 2 пункта 8.3 слова «с приложением копий протоколов конкурса, аукциона» исключить;

л) пункт 10.4 признать утратившим силу.

3. Внести в постановление Правительства Орловской области от 27 октября 2022 года № 652 «Об утверждении Порядка установления льготной арендной платы в отношении неиспользуемых объектов культурного наследия, включенных в единый государственный реестр объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) народов Российской Федерации, находящихся в неудовлетворительном состоянии, относящихся к собственности Орловской области» следующие изменения:

1) пункт 3 изложить в следующей редакции:

«3. Контроль за исполнением постановления возложить на первого заместителя Губернатора Орловской области в Правительстве Орловской области.»;

2) в приложении:

а) в пункте 2 слова «к государственному имуществу казны Орловской области» заменить словами «к имуществу казны Орловской области»;

б) пункт 10 изложить в следующей редакции:

«10. Проведение аукциона осуществляется в порядке, утвержденном приказом Федеральной антимонопольной службы от 26 июля 2006 года № 135-ФЗ «О защите конкуренции» и приказом Федеральной антимонопольной службы от 21 марта 2023 года № 147/23 «О порядке проведения конкурсов или аукционов на право заключения договоров аренды, договоров безвозмездного пользования, договоров доверительного управления имуществом, иных договоров, предусматривающих переход прав в отношении государственного или муниципального имущества, и перечне видов имущества, в отношении которого заключение указанных договоров может осуществляться путем проведения торгов в форме конкурса».».

4. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования, за исключением подпункта «в» подпункта 4 пункта 1 и подпункта «б» подпункта 2 пункта 3 настоящего постановления, вступающих в силу с 1 октября 2023 года.

Губернатор
Орловской области



А. Е. Клычков