



ПРАВИТЕЛЬСТВО ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

24 апреля 2024 г. № 259-пП

г. Пенза

О внесении изменений в отдельные нормативные правовые акты Правительства Пензенской области

В соответствии с требованиями постановления Правительства Российской Федерации от 13.02.2024 № 153 "О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 7 декабря 2020 г. № 2041", руководствуясь Законом Пензенской области от 21.04.2023 № 4006-ЗПО "О Правительстве Пензенской области" (с последующими изменениями), Правительство Пензенской области **п о с т а н о в л я е т**:

1. Внести в Положение о региональном государственном контроле (надзоре) в сфере перевозок пассажиров и багажа легковым такси, утвержденное постановлением Правительства Пензенской области от 30.12.2021 № 958-пП "Об утверждении Положения о региональном государственном контроле (надзоре) в сфере перевозок пассажиров и багажа легковым такси и признании утратившими силу отдельных постановлений Правительства Пензенской области" (с последующими изменениями) (далее - Положение 1), следующее изменение:

1.1. Пункты 17, 18 Положения 1 изложить в следующей редакции:

"17. Доклад о Региональном контроле подписывается руководителем (заместителем руководителя) Уполномоченного органа и предоставляется в порядке, установленном Требованиями к подготовке докладов о видах государственного контроля (надзора), муниципального контроля и сводного доклада о государственном контроле (надзоре), муниципальном контроле в Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 07.12.2020 № 2041 (с последующими изменениями) (далее - Требования к подготовке докладов).

18. Доклад о Региональном контроле размещается на официальном сайте Уполномоченного органа в сети "Интернет" (далее - официальный сайт) в порядке, установленном Требованиями к подготовке докладов."

2. Внести в Положение о региональном государственном контроле (надзоре) на автомобильном транспорте, городском наземном электрическом транспорте и в дорожном хозяйстве на территории Пензенской области

в области организации регулярных перевозок, утвержденное постановлением Правительства Пензенской области от 09.06.2022 № 455-пП "Об утверждении Положения о региональном государственном контроле (надзоре) на автомобильном транспорте, городском наземном электрическом транспорте и в дорожном хозяйстве на территории Пензенской области в области организации регулярных перевозок" (с последующими изменениями) (далее - Положение 2), следующее изменение:

2.1. Пункты 21, 22, Положения 2 изложить в следующей редакции:

"21. Доклад о региональном контроле подписывается руководителем (заместителем руководителя) уполномоченного органа и представляется в порядке, установленном Требованиями к подготовке докладов о видах государственного контроля (надзора), муниципального контроля и сводного доклада о государственном контроле (надзоре), муниципальном контроле в Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 07.12.2020 № 2041 (с последующими изменениями) (далее - Требования к подготовке докладов).

22. Доклад о региональном контроле размещается на официальном сайте уполномоченного органа в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - официальный сайт) в порядке, установленном Требованиями к подготовке докладов."

3. Внести в Положение о муниципальном контроле на автомобильном транспорте, городском наземном электрическом транспорте и в дорожном хозяйстве за соблюдением обязательных требований, установленных в отношении перевозок по муниципальным маршрутам регулярных перевозок, утвержденное постановлением Правительства Пензенской области от 09.06.2022 № 456-пП "Об утверждении Положения о муниципальном контроле на автомобильном транспорте, городском наземном электрическом транспорте и в дорожном хозяйстве за соблюдением обязательных требований, установленных в отношении перевозок по муниципальным маршрутам регулярных перевозок" (с последующими изменениями) (далее - Положение 3), следующее изменение:

3.1. Пункты 21, 22 Положения 3 изложить в следующей редакции:

"21. Доклад о муниципальном контроле подписывается руководителем (заместителем руководителя) уполномоченного органа и представляется в порядке, установленном Требованиями к подготовке докладов о видах государственного контроля (надзора), муниципального контроля и сводного доклада о государственном контроле (надзоре), муниципальном контроле в Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 07.12.2020 № 2041 (с последующими изменениями) (далее - Требования к подготовке докладов).

22. Доклад о муниципальном контроле размещается на официальном сайте уполномоченного органа в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - официальный сайт) в порядке, установленном Требованиями к подготовке докладов."

4. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

5. Настоящее постановление опубликовать в газете "Пензенские губернские ведомости" и разместить (опубликовать) на "Официальном интернет-портале правовой информации" (www.pravo.gov.ru) и на официальном сайте Правительства Пензенской области в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет".

6. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Председателя Правительства Пензенской области, координирующего вопросы в сфере транспорта, телекоммуникаций и средств связи.

Председатель Правительства
Пензенской области **И. П. Симонов**

