

**МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ТРАНСПОРТА
И ИННОВАЦИОННОЙ ПОЛИТИКИ ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
(Минпром Пензенской области)**

П Р И К А З

от 22.05.2018 № 169

г.Пенза

О проведении в 2018 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

В соответствии с распоряжением Правительства Пензенской области от 06.02.2018 № 33-рП «О проведении областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии», постановлением Правительства Пензенской области от 01.11.2013 № 810-пП «Об утверждении государственной программы Пензенской области «Развитие промышленности в Пензенской области и повышение ее конкурентоспособности на 2014 - 2020 годы» (с последующими изменениями), руководствуясь Положением о Министерстве промышленности, транспорта и инновационной политики Пензенской области, утвержденным постановлением Правительства Пензенской области от 24.01.2017 № 20-пП (с последующими изменениями), **п р и к а з ы в а ю:**

1. Провести в сентябре 2018 года отраслевой областной конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности Пензенской области в номинации «Лучшая швея».

2. Утвердить прилагаемые:

2.1. Положение о проведении в 2018 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности Пензенской области в номинации «Лучшая швея».

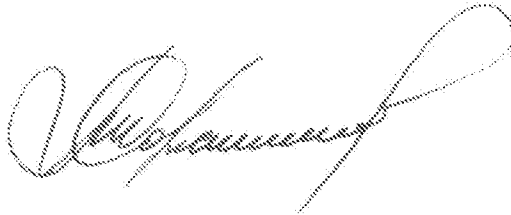
2.2. Состав конкурсной комиссии по проведению в 2018 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности Пензенской области в номинации «Лучшая швея».

3. Настоящий приказ вступает в силу со дня его официального опубликования.

4. Настоящий приказ разместить (опубликовать) на «Официальном интернет-портале правовой информации» (www.pravo.gov.ru) и официальном сайте Министерства промышленности, транспорта и инновационной политики Пензенской области в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

5. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Министр

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke, positioned between the words 'Министр' and 'М.Н. Торгашин'.

М.Н. Торгашин

УТВЕРЖДЕНО
приказом Министерства
промышленности, транспорта и
инновационной политики
Пензенской области
от 22.05.2018 № 169

ПОЛОЖЕНИЕ
о проведении в 2018 году отраслевого областного конкурса
профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и
текстильной промышленности Пензенской области в номинации
«Лучшая швея»

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение определяет порядок проведения в 2018 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности Пензенской области в номинации «Лучшая швея» (далее - Конкурс).

1.2. Организатором Конкурса является Министерство промышленности, транспорта и инновационной политики Пензенской области (далее – Министерство).

1.3. Информация об организации и проведении Конкурса размещается на официальном сайте Министерства в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

2. Участники Конкурса

2.1. Участниками Конкурса могут быть граждане Российской Федерации, занявшие первое место в производственном конкурсе и являющиеся:

2.1.1. Работниками организаций, осуществляющие хозяйственную деятельность на территории Пензенской области, независимо от формы собственности и организационно-правовой формы, по профессиям: «Швея», «Портной» и «Пошивщик кожгалантерейных изделий».

2.1.2. Учащимися выпускных групп образовательных организаций, зарегистрированных на территории Пензенской области и обучающиеся по специальностям: «Оператор швейного оборудования» и «Портной».

2.2. Участников Конкурса выдвигают организации и их филиалы, осуществляющие хозяйственную деятельность на территории Пензенской области независимо от формы собственности и организационно-правовой формы, и образовательные организации, зарегистрированные на территории Пензенской области (далее - организации).

3. Организация и проведение Конкурса

3.1. Организатор Конкурса - Министерство:
заключает договор на проведение Конкурса с организацией, на базе которой будет проводиться Конкурс;
определяет место, срок и время проведения Конкурса;

обеспечивает совместно с организацией, на базе которой проводится Конкурс, проведение работы по подготовке рабочих мест для выполнения практического задания и теоретической части Конкурса согласно требованиям охраны труда, а также по организации бытовых условий для участников Конкурса.

3.2. Для проведения Конкурса и подведения его итогов формируется конкурсная комиссия, которая состоит из председателя, заместителя председателя, секретаря и членов.

В состав конкурсной комиссии включаются представители исполнительных органов государственной власти Пензенской области, индивидуальных предпринимателей, образовательных организаций и промышленных предприятий.

Состав конкурсной комиссии утверждается приказом Министерства.

3.3. Конкурсная комиссия выполняет следующие функции:

разрабатывает и утверждает практическое и теоретическое задания Конкурса;

осуществляет вскрытие и рассмотрение заявок на участие в Конкурсе;

осуществляет оценку выполнения конкурсных заданий участниками Конкурса, контролирует соблюдение участниками Конкурса условий выполнения конкурсных заданий, норм и правил охраны труда;

рассматривает возникающие организационно-технические вопросы;

подводит итоги Конкурса.

3.4. Конкурсная комиссия проводит Конкурс в строгом соответствии с настоящим Положением.

3.5. Заседание конкурсной комиссии считается правомочным, если на нем присутствуют не менее двух третей от общего числа членов.

3.6. Решения конкурсной комиссии оформляются протоколом.

3.7. Организация, на базе которой будет проводиться Конкурс, в соответствии с заключенным с Министерством договором, обеспечивает подготовку рабочих мест для выполнения практических и теоретических заданий, оформление места проведения Конкурса в соответствии с символикой Конкурса, а также возможность питания, культурного и медицинского обслуживания участников Конкурса, конкурсной комиссии и приглашенных.

Рабочие места должны быть оснащены в соответствии с требованием охраны труда, содержать полный комплект оборудования, приспособлений, инструмента и материалов, необходимых для проведения Конкурса. Проверяется исправность и соответствие требованиям охраны труда оборудования, приспособлений, оснастки и инвентаря, а также наличие и исправность имеющихся ограждений открытых проемов на месте проведения Конкурса.

3.8. Конкурс проводится в период с 18.09.2018 по 25.09.2018.

3.9. Министерство информирует участников Конкурса о сроке, месте и времени проведения Конкурса.

3.10. Для участия в Конкурсе организации направляют не позднее 20.06.2018 в Министерство заявку по форме согласно приложению № 1 к

настоящему Положению по адресу: 440000, г. Пенза, ул. Московская 75, каб. № 505 с пометкой «Заявка на конкурс «Лучшая швея».

К заявке прилагаются следующие документы:

копия протокола об итогах проведения производственного конкурса;
согласие на обработку персональных данных (для участника конкурса и сопровождающих участника) по форме согласно приложению к заявке;

копия трудовой книжки участника конкурса (для работников организаций, указанных в пункте 2.1.1 настоящего Положения).

Все предоставляемые документы заверяются подписью руководителя и печатью (при наличии печати) организации.

3.11. Организации подают заявки в запечатанном конверте. На конверте указывается наименование Конкурса, на участие в котором подается данная заявка, наименование и почтовый адрес организации.

Заявки, полученные после окончания установленного срока, отклоняются. Материалы с заявками не подлежат возврату.

3.12. Вскрытие конвертов и рассмотрение заявок проводится конкурсной комиссией.

Результаты вскрытия конвертов и рассмотрения заявок оформляются протоколом заседания конкурсной комиссии, согласно приложению № 2 к настоящему Положению.

3.13. В случае, если заявка не соответствует форме, согласно приложению № 1 к настоящему Положению, а также если установлено наличие недостоверных данных, указанных в заявке и в прилагаемых документах, такая заявка отклоняется.

3.14. По результатам рассмотрения заявок и прилагаемых документов формируется перечень участников Конкурса.

3.15. Конкурс считается не состоявшимся, если подано менее 5 заявок.

4. Порядок проведения Конкурса

4.1. По прибытии участников Конкурса на место проведения Конкурса производится их регистрация, ознакомление с распорядком дня, содержанием практического задания, порядком проведения и подведения итогов Конкурса.

4.2. Участники Конкурса обеспечиваются необходимым швейным оборудованием, материалами, инструментами.

4.3. Спецодеждой, спецобувью, набором инструментов участников Конкурса обеспечивает организация, направившая их на Конкурс.

4.4. От каждой организации – участника Конкурса назначается сопровождающий. Сопровождающие лица могут принимать участие в Конкурсе в качестве независимых наблюдателей.

4.5. Конкурс включает выполнение участниками Конкурса практического и теоретического заданий. Конкурсные задания до начала проведения Конкурса не разглашаются и доводятся до участников Конкурса непосредственно перед его началом.

4.6. Практическое задание.

4.6.1. Выполнение практического задания позволяет оценить навыки участника Конкурса, его квалификацию, соблюдение технологии производства

работ, норм и правил по охране труда, владение передовыми приемами и методами труда, умение квалифицированно использовать инструмент, осуществлять самоконтроль качества при выполнении работ.

Перед началом Конкурса конкурсная комиссия проводит торжественное открытие, инструктаж по охране труда и жеребьевку среди участников Конкурса.

Каждому участнику Конкурса по итогам жеребьевки присваивается личный номер (код), который фиксируется в регистрационной ведомости. На протяжении Конкурса все работы, выполняемые участником, регистрируются под данным номером. Ведомость с личным номером (кодом) хранится у председателя конкурсной комиссии.

Номер, выпавший участнику Конкурса по жеребьевке, определяет номер рабочего места, на котором ему предстоит выполнить практическое задание.

При проведении практического задания всем участникам Конкурса предоставляются равноценные рабочие места с необходимым набором инструментов и расходных материалов.

Перед выполнением практического задания каждый участник Конкурса имеет возможность ознакомиться с оборудованием и выполнить пробную работу. На подготовительные операции отводится 15 минут, которые не входят в контрольное время. По окончании времени на подготовительные операции дается общий старт.

4.6.2. В критерии оценки выполнения практического задания входят следующие показатели:

1) время выполнения задания (20 баллов) (приложение № 3 к настоящему Положению);

2) качество изготовления изделия (25 баллов) (приложение № 4 к настоящему Положению);

3) соблюдение правил по технике безопасности на рабочем месте (10 баллов) (приложение № 5 к настоящему Положению);

4) товарный вид изделия (5 баллов) (приложение № 6 к настоящему Положению).

На выполнение практического задания отводится 4 часа. Общая оценка практического задания складывается из оценок составляющих его элементов: качества работы, соблюдения технических и технологических требований, выполнения трудовых приемов и операций, норм времени (выработки), соблюдения правил и требований труда. Каждый элемент задания оценивается в баллах в зависимости от его значимости и сложности. Максимальное количество баллов за выполнение практического задания – 60.

4.6.3. Результаты выполнения практического задания Конкурса оцениваются по балльной системе путем суммирования баллов, набранных участником Конкурса в процессе его выполнения.

При несоблюдении технологического процесса выполнения практического задания, нарушении норм и правил охраны труда участник Конкурса по решению конкурсной комиссии отстраняется от дальнейшего выполнения конкурсного задания.

Все спорные вопросы по качеству изготовления швейного изделия

решаются коллегиально на заседании конкурсной комиссии.

Результаты выполнения практического задания заносится конкурсной комиссией в оценочные листы согласно приложению № 7 к настоящему Положению.

4.7. Теоретическое задание.

4.7.1. Перед выполнением теоретического задания члены конкурсной комиссии объясняют участникам Конкурса содержание задания, порядок его выполнения и фиксируют время начала задания и время его окончания.

Проверка теоретических знаний проводится по методу тестовых заданий. Каждому участнику Конкурса вручается карточка с тестовыми вопросами по технологии изготовления одежды, материаловедению, охране труда, используемому оборудованию. На каждый вопрос предлагается несколько вариантов ответов, среди которых один правильный. Ответы даются в письменной форме.

4.7.2. В критерии оценки выполнения теоретического задания входит следующий показатель - правильность ответов (20 баллов).

Количество тестовых заданий – 20. За каждый правильный ответ участник получает 1 балл. Максимальное количество баллов за выполнение тестовых заданий – 20.

После выполнения тестовых заданий участник Конкурса собственноручно передает свою работу в конкурсную комиссию для проверки.

4.7.3. Результаты выполнения теоретического задания заносится конкурсной комиссией в оценочные листы согласно приложению № 8 к настоящему Положению.

5. Подведение итогов Конкурса

5.1. Оценка результатов участников Конкурса осуществляется в баллах в соответствии с утвержденной балльной системой критериев оценки конкурсных работ.

5.2. На основании заполненных оценочных листов участника Конкурса определяется балл по каждому участнику за выполнение теоретического и практического заданий, заполняются ведомости результатов выполнения конкурсных заданий согласно приложениям № 9 и № 10 к настоящему Положению.

5.3. По результатам проверки теоретических знаний и выполнения практических заданий заполняется сводная ведомость (оценочная) с результатами участников Конкурса согласно приложению № 11 к настоящему Положению и формируется предварительный перечень претендентов на призовые места.

5.4. Незаполненные или заполненные не полностью, а также неподписанные оценочные ведомости к рассмотрению не принимаются.

5.5. Претенденты на призовые места определяются по общей сумме набранных баллов за практическую и теоретическую части Конкурса. Занявшим первое место считается участник Конкурса, получивший наибольшее количество баллов.

В случае если два и более претендента на призовые места набрали одинаковое количество баллов, то победитель и/или призеры Конкурса определяется по результатам выполнения дополнительного практического конкурсного задания.

В случае, если по итогам проведения дополнительного практического конкурсного задания претенденты на призовые места набрали одинаковое количество баллов, то победитель и/или призеры определяются по времени выполнения данного задания.

5.6. На основании заполненной сводной ведомости (оценочной) результатов участников Конкурса конкурсная комиссия объявляет предварительные итоги Конкурса.

5.7. В случае несогласия участников Конкурса с предварительными итогами сопровождающее лицо в письменной форме в течение 30 минут имеет право подать в конкурсную комиссию заявление-апелляцию.

5.8. Конкурсная комиссия в течение 30 минут после принятия заявления-апелляции, рассматривает и принимает решение об ее удовлетворении либо отклонении (с указанием причин отклонения).

5.9. Решение конкурсной комиссии об итогах выполнения конкурсных заданий принимается в день проведения Конкурса и оформляется протоколом согласно приложению № 12 к настоящему Положению, который подписывают все члены конкурсной комиссии.

На основании подписанного протокола конкурсная комиссия объявляет победителя и призеров Конкурса.

5.10. После объявления победителя и призеров Конкурса результаты Конкурса не пересматриваются.

6. Награждение участников Конкурса

6.1. Победитель и призеры Конкурса награждаются дипломами и ценными подарками.

Участник Конкурса, занявший 1 место, награждается дипломом 1 степени и ценным подарком - легковым автомобилем;

Участник Конкурса, занявший 2 место, награждается дипломом 2 степени и ценным подарком - телевизором;

Участник Конкурса, занявший 3 место, награждается дипломом 3 степени и ценным подарком - ноутбуком.

6.2. Участники Конкурса, не занявшие призовые места, поощряются памятными сувенирами.

Приложение № 1
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

ФОРМА

В Министерство промышленности,
транспорта и инновационной
политики Пензенской области

З А Я В К А
на участие в отраслевом областном конкурсе
профессионального мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

Название организации			
Адрес			
E-mail			
Телефон		Факс	
Специализация организации			
Фамилия, имя, отчество участника (полностью)			
Дата рождения участника			
Данные паспорта участника			
Адрес регистрации (с почтовым индексом) и адрес фактического проживания (в случае проживания не по адресу регистрации)			
Занимаемая должность			
Стаж работы по профессии (Курс учебы (для учащихся))			
Индивидуальный номер			

налогоплательщика участника	
Контактный телефон участника	
Номер страхового свидетельства государственного пенсионного страхования участника	
Фамилия, имя, отчество, должность сопровождающего лица (лиц)	
Контактный телефон сопровождающего лица	

К заявке прилагаются следующие документы:

- копия протокола об итогах проведения производственного конкурса;
- согласие на обработку персональных данных (на участника конкурса и сопровождающего участника);
- копия трудовой книжки участника конкурса (для работников организаций, указанных в пункте 2.1.1 Положения о проведении в 2018 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности Пензенской области в номинации «Лучшая швея»).

С условиями и порядком проведения конкурса ознакомлены и согласны.

Участник конкурса _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Руководитель
организации (филиала) _____
(подпись) (Ф.И.О.)

«_____» _____ 2018 г.
МП (при наличии печати)

СОГЛАСИЕ
на обработку персональных данных

Я, _____,
(фамилия, имя, отчество субъекта персональных данных)
в соответствии с пунктом 4 статьи 9 Федерального закона от 27.07.2006
№ 152-ФЗ «О персональных данных», зарегистрирован(а) _____ по адресу:

_____,
документ, удостоверяющий личность: _____,
(наименование документа, №, сведения о дате
выдачи документа выдавшем его органе)

в целях

(указать цель обработки данных)
даю согласие _____,
(указать наименование или Ф.И.О. оператора, получающего
согласие субъекта персональных данных)

находящемуся по адресу: _____,
на обработку моих персональных данных, а именно:

(указать перечень персональных данных, на обработку которых дается согласие
субъекта персональных данных)

то есть на совершение действий, предусмотренных пунктом 3 статьи 3
Федерального закона от 27.07.2006 № 152-ФЗ «О персональных данных».

Настоящее согласие действует со дня его подписания до дня отзыва в
письменной форме.

«___» _____ Г. _____
(подпись субъекта персональных данных)

Приложение № 2
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

ПРОТОКОЛ №
вскрытия конвертов с материалами на участие в отраслевом областном
конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии» в
легкой и текстильной промышленности Пензенской области в
номинации «Лучшая швея»

«___» _____ 2018г.

1. На заседании конкурсной комиссии по проведению в 2018 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности Пензенской области в номинации «Лучшая швея» (далее - конкурс) присутствовали:

Председатель конкурсной комиссии:

_____ (Ф.И.О., должность)

Члены конкурсной комиссии:

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

Секретарь конкурсной комиссии _____ (Ф.И.О., должность)

2. Процедура вскрытия конвертов и рассмотрения материалов на участие в конкурсе была проведена «___» _____ 20__ года в _____

(указать место проведения процедуры)

Начало процедуры __ часов __ минут (время местное).

3. По состоянию на «___» _____ 20__ года на процедуру вскрытия было представлено _____ (_____) запечатанных конвертов
(число прописью)

с материалами для участия в конкурсе.

4. До начала вскрытия конвертов с материалами на участие в конкурсе не было отозвано ни одной заявки / было отозвано _____ (_____) заявок.
(число прописью)

5. Вскрытие конвертов с материалами на участие в конкурсе проводилось секретарем конкурсной комиссии, в соответствии с журналом регистрации конвертов с материалами на участие в конкурсе, с объявлением в отношении каждого конверта с материалами следующей информации:

наименование организации (для юридического лица), представивших материалы на участников конкурса;
номинация конкурса;

фамилия, имя, отчество участника конкурса;
наличие сведений и документов, предусмотренных документацией о проведении конкурса.

6. Конкурсная комиссия в соответствии с требованиями и условиями, установленными в документации по проведению конкурса, приняла решение:

6.1. Отклонить заявки на участие в конкурсе следующих участников конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса, наименование организации (филиала)	Обоснование принятого решения

6.2. Допустить к участию в конкурсе следующих участников конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса, наименование организации (филиала)

Председатель
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Члены конкурсной комиссии:

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Секретарь конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Приложение № 3
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

**Контрольная карта
времени выполнения практического задания участника
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности в
номинации «Лучшая швея»**

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «__» _____ 20__ г.

Критерии оценки	Количество баллов по соответствующим критериям	Общее количество баллов
Время выполнения практического задания		
Начало работы ___ час ___ мин.		
Изделие сдано членам конкурсной комиссии ___ час ___ мин.		
Чистое время выполнения ___ час ___ мин.		
Выполнение практического задания за 3 часа и менее	20	
Выполнение практического задания:		
за 3 часа 10 минут	19	
за 3 часа 20 минут	18	
за 3 часа 30 минут	17	
за 3 часа 40 минут	16	
за 3 часа 50 минут	15	
Выполнение практического задания:		
за 4 часа	14	
более 4 часов	5	

Член конкурсной комиссии:

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 4
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

Контрольная карта
качества изготовления изделия, выполненного участником
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности в
номинации «Лучшая швея»

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «__» _____ 20__ г.

№ п/п	Операция	Критерии оценки качества операции	Максимальное количество баллов	Снятое количество баллов	Итог
1	Выполнение соединительных швов	Параметры швов должны соответствовать техническим условиям и образцу:			
		- качество строчек	1		
		- ВТО	1		
		итого	2		
2	Выполнение отделочных строчек	Параметры швов должны соответствовать техническим условиям и образцу:			
		- качество строчек	2		
		- ВТО	1		
		итого	3		
3	Обработка воротника и соединение его с горловиной	Соответствие образцу:			
		- симметричность соединения кокетки с полочкой;	2		
		- симметричность концов воротника, уступов стойки	2		
		итого	4		

4	Обработка застежки-планки	Соответствие образцу: - одинаковая длина планки	1		
		- одинаковая ширина планки	2		
		итого	3		
5	Обработка кармана с клапаном, параметры в готовом виде	Соответствие образцу: - симметричность расположения	1		
		- соблюдение размеров	1		
		- соответствие клапана карману	1		
		итого	3		
6	Обработка низа рукавов и низа изделия	Соответствие образцу: - ширина подгиба низа изделия	1		
		- ширина манжеты	1		
		итого	2		
7	Обработка шва втачивания рукава и боковых швов	Соответствие образцу: - качество втачивания рукава в пройму	1		
		- совпадение шва втачивания рукава в боковом шве	1		
		- качество выполнения закрепок	1		
		итого	3		
8	Обработка хлястика - погона	Соответствие образцу: - длины, ширины	1		
		Итого	1		
9	Соблюдение технологической последовательности	При выполнении :			
		- соединения деталей	2		
		- ВТО	2		
		Итого	4		
	Всего		25		

Член конкурсной комиссии:

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 5
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

Контрольная карта
по технике безопасности на рабочем месте участника отраслевого
областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности в
номинации «Лучшая швея»

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «__» _____ 20__ г.

№ п/п	Наименование критериев	Штрафные баллы за нарушение	Отметка о нарушении	Количество штрафных баллов
1	Проверить исправность работы мотора путем включения и выключения. Заправить швейную машинку (при выключенном электромоторе), проверить качество строчки, отрегулировать натяжение нитей.	2		
2	Надеть спецодежду, обувь, заправить волосы под головной убор.	1		
3	Маховое колесо не тормозить рукой	1		
4	Во время работы с утюгом и парогенератором следить, чтобы утюг находился на отведенной платформе, шнур не касался утюга, выключать утюг после выполнения работы.	1		
5	Следить за порядком на рабочем месте, своевременно убирать производственные отходы в мусоросборник.	1		
6	Хранить ножницы в специально отведенном месте.	2		
7	Использовать инструменты и приспособления только по назначению.	1		
8	После завершения работы выключить мотор швейной машины и положить под лапку кусочек ткани.	1		
	ИТОГО	10		

Член конкурсной комиссии:

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 6
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

Контрольная карта
по товарному виду изделия, выполненного участником отраслевого
областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности в
номинации «Лучшая швея»

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «__» _____ 20__ г.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов по соответствующим критериям	Общее количество баллов
1	Обметывание петель	1	
2	Чистка изделия (удаление производственного мусора с изделия)	1	
3	Влажно-тепловая обработка изделия	1	
4	Пришивание к изделию пуговиц	1	
5	Демонстрация изделия в подвешенном виде на кронштейне	1	
	ИТОГО	5	

Член конкурсной комиссии:

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 7
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

Оценочный лист участника
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности в
номинации «Лучшая швея»

Выполнение практического задания

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «__» _____ 20__ г.

Критерии оценки, элементы конкурса	Количество отклонений, величина отклонения от нормативного значения	Фактическое количество штрафных баллов	Количество баллов по соответств. критериям*
<u>I. Время выполнения практического задания</u> Максимальное количество баллов – 20 баллов			
Итоговое количество баллов _____			
<u>II. Качество изготовления изделия</u> (визуальный и измерительный контроль) Максимальное количество баллов – 25 баллов			
Итоговое количество баллов _____			
<u>III. Соблюдение правил по технике безопасности на рабочем месте</u> Максимальное количество баллов – 10 баллов			
Итоговое количество баллов _____			
IV. Товарный вид изделия – 5 баллов			
Всего набранных баллов за выполнение практического задания _____			

Примечание:

*) Количество баллов по соответствующим критериям определяется как разница количества установленных базовых баллов и фактического количества полученных штрафных баллов.

Член конкурсной комиссии:

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 8
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

**Оценочный лист участника
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности в
номинации «Лучшая швея»**

Выполнение теоретического задания

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «___» _____ 20__ г.

Общее количество вопросов	Количество правильных ответов	Количество неправильных ответов	Количество набранных баллов

Член конкурсной комиссии:

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 9
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

**Ведомость результатов выполнения практического задания
участниками отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной
промышленности в номинации «Лучшая швея»**

№ п/ п	Номер участника	Фамилия, имя, отчество участника конкурса, наименование организации (филиала)	Оценка практического задания (баллы)	Занятое место

Председатель
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Приложение № 10
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

**Ведомость результатов выполнения теоретического задания
участниками отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной
промышленности в номинации «Лучшая швея»**

№ п/ п	Номер участника	Фамилия, имя, отчество участника конкурса, наименование организации (филиала)	Оценка теоретического задания (баллы)	Занятое место

Председатель
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Приложение № 11
к Положению о проведении в 2018 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»

СВОДНАЯ

**(оценочная) ведомость результатов выполнения конкурсных заданий
участниками отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии»
в легкой и текстильной промышленности в номинации «Лучшая швея»**

№ п/п	Номер участника	Ф.И.О. участника конкурса	Наименование организации (филиала), образовательного учреждения	Оценки (баллы)		Итоговая оценка (сумма баллов)	Занятое место
				практического задания	теоретического задания		

Председатель конкурсной комиссии _____ (Ф.И.О.)
(подпись)

Члены конкурсной комиссии _____ (Ф.И.О.)
(подпись)

Секретарь конкурсной комиссии _____ (Ф.И.О.)
(подпись)

_____ (Ф.И.О.)
(подпись)

ПРОТОКОЛ № _____
рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий участниками
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности в
номинации «Лучшая швея»

«___» _____ 2018 г.

1. На заседании конкурсной комиссии по проведению в 2018 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности Пензенской области в номинации «Лучшая швея» (далее – конкурсная комиссия, конкурс) присутствовали:

Председатель конкурсной комиссии

_____ (Ф.И.О., должность)

Члены конкурсной комиссии:

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

Секретарь конкурсной комиссии _____

(Ф.И.О., должность)

2. Процедура рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий проводилась «___» _____ 2018 г. в _____
(указать место проведения)

3. На процедуру рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий был представлен перечень участников конкурса из _____ номинантов,
(число прописью)
выполнивших конкурсное задание и включенных в сводную оценочную ведомость.

4. Конкурсная комиссия рассмотрела итоги выполнения конкурсных заданий в соответствии с утвержденными критериями и приняла следующее решение о победителях и призерах конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса наименование организации (филиала), юридический адрес	Сумма баллов	Место

Председатель
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Члены конкурсной комиссии:

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Секретарь конкурсной
комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
промышленности, транспорта и
инновационной политики
Пензенской области

от 22.05.2018 № 169

С О С Т А В
**конкурсной комиссии по проведению в 2018 году отраслевого
областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в легкой и текстильной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучшая швея»**

- | | | |
|----------------------------------|---|--|
| Каюков
Роман Николаевич | - | заместитель начальника Управления –
начальник отдела промышленной политики и
государственных программ Управления
промышленности Министерства
промышленности, транспорта и инновационной
политики Пензенской области, председатель
конкурсной комиссии; |
| Бухтеева
Надежда Яковлевна | - | старший мастер структурного подразделения
«Сервис» ГБПОУ ПО «Кузнецкий
многопрофильный колледж», заместитель
председателя конкурсной комиссии (по
согласованию); |
| Уразина
Марина Николаевна | - | главный специалист-эксперт отдела отраслей
промышленности Управления промышленности
Министерства промышленности, транспорта и
инновационной политики Пензенской области,
секретарь конкурсной комиссии; |
| Члены конкурсной комиссии: | | |
| Выстороп
Светлана Викторовна | - | старший инженер-технолог ИП Воробьева Т.Н.
(по согласованию); |
| Марина
Марина Васильевна | - | начальник производства АО «Пензенская
швейная фабрика имени Клары Цеткин» (по
согласованию); |
| Петрова
Марина Владимировна | - | преподаватель специальных дисциплин
ГАПОУ ПО «Пензенский колледж
современных технологий переработки и
бизнеса» (по согласованию); |
| Степанова
Елена Александровна | - | заместитель производства ИП Ильдейкина В.Е.
(по согласованию); |
| Фомина
Инна Александровна | - | портной-бригадир ООО «Даймонд» (по
согласованию). |