

**МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ТРАНСПОРТА
И ИННОВАЦИОННОЙ ПОЛИТИКИ ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
(Минпром Пензенской области)**

П Р И К А З

от 03.07.2019 № 294
г.Пенза

**О проведении в 2019 году отраслевого областного конкурса
профессионального мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»**

В соответствии с распоряжением Правительства Пензенской области от 18.02.2019 № 71-рП «О проведении областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии», постановлением Правительства Пензенской области от 01.11.2013 № 810-пП «Об утверждении государственной программы Пензенской области «Развитие промышленности в Пензенской области и повышение ее конкурентоспособности на 2014 - 2020 годы» (с последующими изменениями), руководствуясь Положением о Министерстве промышленности, транспорта и инновационной политики Пензенской области, утвержденным постановлением Правительства Пензенской области от 24.01.2017 № 20-пП (с последующими изменениями), **п р и к а з ы в а ю:**

1. Провести в августе 2019 года отраслевой областной конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув».

2. Утвердить прилагаемые:

2.1. Положение о проведении в 2019 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув».

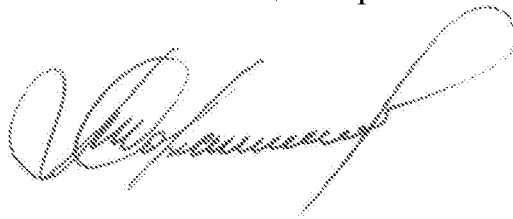
2.2. Состав конкурсной комиссии по проведению в 2019 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув».

3. Настоящий приказ вступает в силу со дня его официального опубликования.

4. Настоящий приказ разместить (опубликовать) на «Официальном интернет-портале правовой информации» (www.pravo.gov.ru) и официальном сайте Министерства промышленности, транспорта и инновационной политики Пензенской области в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

5. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Министр

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'M.N. Torgashin', written in a cursive style.

М.Н. Торгашин

УТВЕРЖДЕНО
приказом Министерства
промышленности, транспорта и
инновационной политики
Пензенской области
от 03.07.2019 № 294

ПОЛОЖЕНИЕ
о проведении в 2019 году отраслевого областного конкурса
профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной
промышленности Пензенской области в номинации «Лучший
стеклодув»

1. Общие положения

Настоящее положение определяет порядок проведения в 2019 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув» (далее - Конкурс).

2. Организация проведения Конкурса

2.1. Дата проведения Конкурса – в период с 01.08.2019 года по 09.08.2019 года.

2.2. О месте и времени проведения Конкурса участники будут проинформированы дополнительно.

2.3. Участниками Конкурса могут быть граждане Российской Федерации, являющиеся работниками организаций, осуществляющие хозяйственную деятельность на территории Пензенской области, независимо от формы собственности и организационно-правовой формы, по должности «Выдувальщик стеклоизделий».

2.4. Участников Конкурса выдвигают организации и их филиалы, осуществляющие хозяйственную деятельность на территории Пензенской области независимо от формы собственности и организационно-правовой формы (далее - организации), но не более 4 человек от одной организации.

2.5. В Конкурсе не могут принимать участие победители (занявшие 1 место) в отраслевом областном конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув» предыдущих лет.

2.6. Для участия в Конкурсе организации направляют не позднее 22.07.2019 года в Министерство промышленности, транспорта и инновационной политики Пензенской области (далее – Министерство) заявку по форме согласно приложению № 1 к настоящему положению по адресу: 440000, г. Пенза, ул. Московская 75, каб. № 509 с пометкой «Заявка на Конкурс».

К заявке прилагаются:

- согласие на обработку персональных данных (для участника конкурса и сопровождающих участника) по форме согласно приложению к заявке;
- копия трудовой книжки участника конкурса.

Все предоставляемые документы заверяются подписью руководителя и печатью (при наличии печати) организации.

2.7. Организации подают заявки в запечатанном конверте. На конверте указывается наименование Конкурса, номинация, на участие в которой подается данная заявка, наименование и почтовый адрес организации.

Полученные после окончания установленного срока заявки на участие в Конкурсе отклоняются, материалы с заявками не подлежат возврату.

2.8. Вскрытие и рассмотрение конвертов с заявками проводится конкурсной комиссией.

Результаты вскрытия конвертов и рассмотрения заявок оформляются протоколом заседания конкурсной комиссии, согласно приложению № 2 к настоящему положению.

2.9. В случае если заявка не соответствует форме, согласно приложению № 1 к настоящему положению, а также, если установлено наличие недостоверных данных, указанных в заявке и в прилагаемых документах, такая заявка отклоняется.

2.10. По результатам рассмотрения заявок и прилагаемых документов формируется перечень конкурсантов для участия в Конкурсе.

2.11. Конкурс считается не состоявшимся, если поданы заявки менее чем от 3 организаций.

3. Условия проведения и методика оценки Конкурса

3.1. Для проведения Конкурса формируется конкурсная комиссия, включающая представителей исполнительных органов государственной власти Пензенской области, органов местного самоуправления муниципальных образований Пензенской области, индивидуальных предпринимателей, представителей образовательных организаций среднего профессионального образования и промышленных предприятий. Конкурсная комиссия состоит из председателя, заместителя председателя, секретаря и членов.

Состав конкурсной комиссии утверждается приказом Министерства.

3.2. Конкурсная комиссия проводит Конкурс в строгом соответствии с настоящим положением.

3.3. Заседание конкурсной комиссии считается правомочным, если на нем присутствуют не менее двух третей от общего числа членов.

3.4. Конкурсная комиссия выполняет следующие функции:

3.4.1. Разрабатывает и утверждает чертежи практического задания и теоретическое задание Конкурса.

3.4.2. Осуществляет вскрытие и рассмотрение заявок на участие в Конкурсе.

3.4.3. Осуществляет оценку выполнения конкурсных заданий участниками Конкурса, контролирует соблюдение участниками Конкурса условий выполнения конкурсных заданий, норм и правил охраны труда.

3.4.4. Рассматривает возникающие организационно-технические вопросы.

3.4.5. Подводит итоги Конкурса.

3.5. В целях организации Конкурса Министерство:

3.5.1. Заключает договор по обеспечению Конкурса с организацией, на базе которой будет проводиться Конкурс.

3.5.2. Утверждает место проведения Конкурса.

3.6. По прибытии участников Конкурса производится их регистрация, ознакомление с распорядком дня, содержанием практического задания, проведения и подведения итогов Конкурса.

3.7. Участники Конкурса обеспечиваются необходимыми рабочими инструментами и рабочим материалом (подготовленная стекломасса).

3.8. Спецодеждой, спецобувью, набором инструментов, в том числе измерительными инструментами, участников Конкурса обеспечивает организация, направившая их на Конкурс. Список инструментов, которые используются для выполнения практического задания, доводится до участников Конкурса не менее чем за 3 рабочих дня до даты проведения Конкурса.

3.9. От каждой организации – участника Конкурса назначается один сопровождающий.

3.10. Представители организаций - участников Конкурса (сопровождающие лица) могут принимать участие в Конкурсе в качестве независимых наблюдателей.

3.11. Конкурс включает выполнение участниками Конкурса практического и теоретического заданий. Конкурсные задания до начала проведения Конкурса не разглашаются и доводятся до участников Конкурса непосредственно перед его началом.

3.12. Практическое задание.

3.12.1. Выполнение практического задания позволяет оценить навыки конкурсанта, его квалификацию, соблюдение технологии производства работ, норм и правил по охране труда, владение передовыми приемами и методами труда, умение квалифицированно использовать инструмент, осуществлять самоконтроль качества при выполнении работ.

Перед началом Конкурса конкурсная комиссия проводит торжественное открытие, инструктаж по охране труда и жеребьевку среди участников Конкурса.

Каждому участнику Конкурса по итогам жеребьевки присваивается личный номер (код), который фиксируется в регистрационной ведомости. На протяжении Конкурса все работы, выполняемые участником, регистрируются под данным номером. Ведомость с личным номером (кодом) хранится у председателя конкурсной комиссии.

При проведении практического задания всем участникам Конкурса

предоставляются равноценные рабочие места с расходными материалами (подготовленная стекломасса).

Перед выполнением практического задания Конкурса каждый участник Конкурса имеет возможность ознакомиться с формами для выдувания и выполнить пробные работы. На подготовительные операции (пробное выдувание изделия) отводится 5 минут (не входит в зачетное нормативное время). По окончании времени на подготовительные операции дается общий старт.

Практическая часть предусматривает изготовление по чертежам, утвержденным Конкурсной комиссией, 2 видов стеклоизделий: 1 вид стеклоизделия в количестве 6 штук; 2 вид стеклоизделия в количестве 2 штук.

Членами конкурсной комиссии осуществляется оценка выполненных изделий в следующем составе: 1 вид стеклоизделия в количестве 4 штук; 2 вид стеклоизделия в количестве 1 штуки.

Хронометраж времени ведется с момента начала выдувания изделия до передачи последнего экземпляра одного вида стеклоизделия в лер отжига.

После резки последнего экземпляра изделия участник Конкурса отбирает выполненные изделия для передачи на оценку членам конкурсной комиссии в следующем составе: 1 вид стеклоизделия в количестве 4 штук; 2 вид стеклоизделия в количестве 1 штуки.

Для подсчета баллов во время выполнения практического задания за каждым рабочим местом участников Конкурса закрепляется член конкурсной комиссии.

Член конкурсной комиссии контролирует соблюдение технологического процесса, заполняет контрольные карты участника Конкурса (приложение № 3 и приложение № 5), указывает в нем допущенные нарушения.

Участник Конкурса и закрепленный за ним на время выполнения практического задания член конкурсной комиссии не могут представлять одну организацию.

Незанятые во время выполнения практического задания члены конкурсной комиссии осуществляют общее наблюдение и контроль за проведением Конкурса.

По завершении практического задания участник Конкурса в присутствии членов конкурсной комиссии доставляет изделия в выделенную комнату, где председатель (заместитель председателя) конкурсной комиссии присваивает им индивидуальные номера.

Далее изделия доставляются к месту определения качества выполнения работы, по результатам которого, членами конкурсной комиссии заполняются контрольные карты (приложение № 4).

Перевод индивидуального номера изделия в номер участника по жеребьевке производится председателем (заместителем председателя) конкурсной комиссии после заполнения документов по результатам контроля.

Отклонения от установленных размеров учитываются членами конкурсной комиссии, которые переводят параметры дефектов в штрафные баллы.

3.12.2. В критерии оценки выполнения практического задания входят следующие показатели:

- 1) время выполнения практического задания и количество выполненных изделий (приложение № 3);
- 2) качество выполнения работы (в соответствии с размерами чертежа изделия) (приложение № 4);
- 3) соблюдение правил по технике безопасности на рабочем месте (приложение № 5);

На выполнение практического задания отводится 45 минут. Общая оценка практического задания складывается из оценок составляющих его элементов: время выполнения практического задания и количество выполненных изделий, качества выполнения работы (в соответствии с размерами чертежа изделия), соблюдения правил по технике безопасности на рабочем месте. Каждый элемент задания оценивается в баллах в зависимости от его значимости и сложности. Максимальное количество баллов за выполнение практического задания – 104.

Изготовление первого вида изделий в количестве 6 штук производится в течение заданного нормативного времени - 30 минут. Изготовление второго вида изделий в количестве 2 штуки производится в течение заданного нормативного времени - 15 минут. За превышение нормативного времени с участников снимаются баллы, за каждую 1 минуту вычитается 2 балла. Максимальное количество баллов по времени выполнения задания составляет - 36, в соответствии с приложением № 3 к настоящему положению.

Оценка качества выполнения работы (в соответствии с размерами чертежа изделия) участника Конкурса производится в соответствии с приложением № 4 к настоящему положению. Максимальное количество баллов качества выполнения работы (в соответствии с размерами чертежа изделия) составляет 58.

Оценка соблюдения правил техники безопасности участником Конкурса производится в соответствии с приложением № 5 к настоящему положению путем присвоения положительных (со знаком плюс), либо отрицательных баллов (со знаком минус). Максимальное количество баллов соблюдения правил техники безопасности составляет 10.

При нарушении технологического процесса выполнения практического задания, норм и правил техники безопасности, а именно допущении разматывания набора стекломассы, влекущем падение капель стека, участник Конкурса по решению конкурсной комиссии отстраняется от дальнейшего выполнения конкурсного задания.

3.12.3. Результаты выполнения практического задания Конкурса оцениваются по балльной системе путем суммирования баллов, набранных участником Конкурса в процессе его выполнения.

Все спорные вопросы по качеству изготовления изделия решаются коллегиально на заседании конкурсной комиссии.

Результаты выполнения практического задания заносится конкурсной комиссией в оценочные листы согласно приложению № 6 к настоящему положению.

3.13. Теоретическое задание.

3.13.1. Перед выполнением теоретического задания члены конкурсной комиссии объясняют конкурсантам содержание задания, порядок его выполнения и фиксируют время начала задания и время его окончания.

Проверка теоретических знаний проводится по методу тестовых заданий. Каждому участнику Конкурса вручается карточка с тестовыми вопросами по охране труда и техники безопасности; общетехническим вопросам; оборудованию, материалам, инструментам; спецтехнологии по профессии и вопросам качества.

На каждый вопрос предлагается несколько вариантов ответов, среди которых один правильный. Ответы даются в письменной форме.

3.13.2. В критерии оценки выполнения теоретического задания входят следующий показатель: правильность ответов (20 баллов).

Количество тестовых заданий - 20. За каждый правильный ответ участник получает 1 балл. Максимальное количество баллов за выполнение тестовых заданий – 20. Время выполнения теоретической части задания Конкурса – 30 минут.

После выполнения тестовых заданий участник Конкурса собственноручно передает свою работу в конкурсную комиссию для проверки.

3.13.3. Результаты выполнения теоретического задания заносится конкурсной комиссией в оценочные листы согласно приложению № 7 к настоящему положению.

4. Подведение итогов Конкурса

4.1. Оценка результатов участников Конкурса осуществляется в баллах в соответствии с утвержденной балльной системой критериев оценки конкурсных работ.

4.2. На основании заполненных оценочных листов участника Конкурса определяется средний балл по каждому участнику за выполнение теоретического и практического заданий, заполняют ведомости результатов выполнения конкурсных заданий согласно приложениям № 8 и № 9 к настоящему положению.

4.3. По результатам проверки теоретических знаний и выполнения практических заданий заполняется сводная (оценочная) ведомость результатов выполнения конкурсных заданий участниками Конкурса согласно приложению № 10 к настоящему положению и формируется предварительный перечень претендентов на призовые места.

4.4. Незаполненные или заполненные не полностью, а также

неподписанные оценочные ведомости к рассмотрению не принимаются.

4.5. Претенденты на призовые места определяются по общей сумме набранных баллов за практическую и теоретическую части Конкурса. Занявшим первое место считается конкурсант, получивший наибольшее количество баллов.

В случае если два и более претендента на призовые места в номинации набрали одинаковое количество баллов, то победители и/или призеры Конкурса в данной номинации определяется по времени выполнения практического задания.

4.6. На основании заполненной сводной ведомости (оценочной) результатов участников Конкурса конкурсная комиссия объявляет предварительные итоги Конкурса.

4.7. В случае несогласия участников Конкурса с предварительными итогами сопровождающее лицо в письменной форме в течение 30 минут имеет право подать в конкурсную комиссию заявление-апелляцию.

4.8. Конкурсная комиссия в течение 30 минут после принятия заявления-апелляции, рассматривает и принимает решение об ее удовлетворении либо отклонении (с указанием причин отклонения).

4.9. Решение конкурсной комиссии об итогах выполнения конкурсных заданий принимается в день проведения Конкурса и оформляется протоколом согласно приложению № 11 к настоящему положению, который подписывают все члены конкурсной комиссии.

На основании подписанного протокола конкурсная комиссия объявляет победителей Конкурса.

4.10. После объявления победителей результаты Конкурса не пересматриваются.

5. Награждение победителей Конкурса

5.1. Победители Конкурса награждаются дипломами и ценными подарками.

I место - диплом I степени и ценный подарок (легковой автомобиль);

II место - диплом II степени и ценный подарок (телевизор);

III место - диплом III степени и ценный подарок (ноутбук).

5.2. Участники Конкурса не занявшие призовые места поощряются памятными сувенирами.

Приложение № 1
к положению о проведении в 2019 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

В _____

(наименование исполнительного органа
государственной власти Пензенской области)

З А Я В К А
на участие в отраслевом областном конкурсе
профессионального мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

Название организации			
Адрес			
E-mail			
Телефон		Факс	
Специализация организации			
Фамилия, имя, отчество участника конкурса (полностью)			
Дата рождения участника			
Данные паспорта участника			
Адрес регистрации (с почтовым индексом) и адрес фактического проживания (в случае проживания не по адресу регистрации)			
Занимаемая должность			
Стаж работы по профессии			
Индивидуальный номер налогоплательщика участника			
Сведения о регистрации в			

системе индивидуального (персонифицированного) учета	
Контактный телефон участника	
Фамилия, имя, отчество, должность сопровождающего лица (лиц)	
Контактный телефон сопровождающего лица (лиц)	

К заявке прилагаются следующие документы:

- согласие на обработку персональных данных (для участника конкурса и сопровождающих участника);
- копия трудовой книжки участника Конкурса.

С условиями и порядком проведения конкурса ознакомлены и согласны.

Участник конкурса _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Руководитель
организации (филиала) _____
(подпись) (Ф.И.О.)

«_____» _____ 201__ г.
МП (при наличии печати)

СОГЛАСИЕ на обработку персональных данных

Я, _____,
(фамилия, имя, отчество (последнее - при наличии), дата рождения лица)

_____,
(наименование основного документа, удостоверяющего личность, и его реквизиты)

проживающий(ая) по адресу: _____

в порядке и на условиях, определенных Федеральным законом от 27.07.2006
№ 152-ФЗ «О персональных данных», выражаю _____

_____,
(наименование исполнительного органа государственной власти Пензенской области)

расположенному(ной) по адресу: _____

(далее - оператор), согласие на обработку персональных данных, указанных
в анкете в целях _____

Я предоставляю оператору право осуществлять следующие действия с моими персональными данными: сбор, систематизация, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), использование, обезличивание, блокирование, уничтожение персональных данных, передача персональных данных по запросам органов государственной власти Пензенской области в рамках их полномочий с использованием машинных носителей или по каналам связи с соблюдением мер, обеспечивающих их защиту от несанкционированного доступа, размещение их на официальном сайте исполнительного органа власти в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и (или) на странице исполнительного органа власти, размещенной на официальном интернет-сайте исполнительных органов государственной власти Пензенской области, средствах массовой информации. Оператор вправе осуществлять смешанную (автоматизированную и неавтоматизированную) обработку моих персональных данных посредством внесения их в электронную базу данных, включения в списки (реестры) и отчетные формы, предусмотренные документами, регламентирующими представление отчетных данных (документов).

Срок действия настоящего согласия действует в течение 1 (одного) года со дня его подписания.

Я оставляю за собой право отозвать настоящее согласие посредством составления соответствующего письменного документа, который может быть направлен мной в адрес оператора по почте заказным письмом с уведомлением о вручении либо вручен лично под расписку уполномоченному представителю оператора.

В случае получения моего письменного заявления об отзыве настоящего согласия на обработку персональных данных оператор обязан уничтожить мои персональные данные, но не ранее срока, необходимого для достижения целей обработки моих персональных данных.

Я ознакомлен(а) с правами субъекта персональных данных, предусмотренными главой 3 Федерального закона от 27.07.2006 N 152-ФЗ «О персональных данных».

«___» _____ Г. _____
(подпись) (расшифровка подписи)

ПРОТОКОЛ №
вскрытия конвертов с материалами на участие в отраслевом областном
конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии» в
стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

«___» _____ 2019 г.

1. На заседании конкурсной комиссии по проведению в 2019 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув» (далее - конкурс) присутствовали:

Председатель конкурсной комиссии:

_____ (Ф.И.О., должность)

Члены конкурсной комиссии:

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

Секретарь конкурсной комиссии _____ (Ф.И.О., должность)

2. Процедура вскрытия конвертов и рассмотрения материалов на участие в конкурсе была проведена «___» _____ 2019 года в _____

_____ (указать место проведения процедуры)

Начало процедуры ___ часов ___ минут (время местное).

3. По состоянию на «___» _____ 2019 года на процедуру вскрытия было представлено _____ (_____) запечатанных конвертов
(число прописью)

с материалами для участия в конкурсе.

4. До начала вскрытия конвертов с материалами на участие в конкурсе не было отозвано ни одной заявки / было отозвано _____ (_____) заявок.
(число прописью)

5. Вскрытие конвертов с материалами на участие в конкурсе проводилось секретарем конкурсной комиссии, в соответствии с журналом регистрации конвертов с материалами на участие в конкурсе, с объявлением в отношении каждого конверта с материалами следующей информации:

наименование организации (для юридического лица), представивших материалы на участников конкурса;

номинация конкурса;

фамилия, имя, отчество участника конкурса;

наличие сведений и документов, предусмотренных документацией о проведении конкурса.

6. Конкурсная комиссия в соответствии с требованиями и условиями, установленными в документации по проведению конкурса, приняла решение:

6.1. Отклонить заявки на участие в конкурсе следующих участников конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса, наименование организации (филиала)	Обоснование принятого решения

6.2. Допустить к участию в конкурсе следующих участников конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса, наименование организации (филиала)

Председатель

конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Члены конкурсной комиссии:

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Секретарь конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Приложение № 3
к положению о проведении в 2019 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

**Контрольная карта
времени выполнения практического задания и количество выполненных
изделий участником отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув»**

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения « ____ » _____ 2019 г.

Вид изделия	Критерии оценки	Количество баллов по соответствующим критериям	Общее количество баллов
Изделие № 1 (в кол-ве 6 шт.)	Время выполнения практического задания		
	Начало работы _____ час _____ мин		
	Изделие сдано членам конкурсной комиссии _____ час. _____ мин.		
	Чистое время выполнения _____ мин.		
	Выполнение практического задания за:		
	за 30 минут и менее	10	
	за 31 минуту	8	
	за 32 минуты	6	
	за 33 минуты	4	
	за 34 минуты	2	
	за 35 минут и более	0	
	Количество выполненных изделий		
	6 шт.	12	
	5 шт.	10	
4 шт.	8		
3 шт.	6		
2 шт.	4		
1 шт.	2		
	Итого:		

Изделие № 2 (в кол-ве 2 шт.)	Время выполнения практического задания		
	Начало работы _____ час _____ мин		
	Изделие сдано членам конкурсной комиссии _____ час. _____ мин.		
	Чистое время выполнения _____ мин.		
	Выполнение практического задания:		
	за 15 минут и менее	10	
	за 16 минут	8	
	за 17 минут	6	
	за 18 минут	4	
	за 19 минут	2	
за 20 минут и более	0		
	Количество выполненных изделий		
	2 шт.	4	
	1 шт.	2	
	Итого:		
		Всего:	

Член конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Приложение № 4
к положению о проведении в 2019 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

Контрольная карта
качества выполнения работы (в соответствии с размерами чертежа изделия)
участником отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности
Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув»

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «___» _____ 2019 г.

№	Вид изделия	Критерии оценки, качества операции (в соответствии с размерами чертежа изделия)	Максимальное количество баллов	Общее количество баллов
1.	Изделие № 1 (в кол-ве 4 шт.)	Диаметр посадочного места:		
		у 4 изделий	8	
		у 3 изделий	6	
		у 2 изделий	4	
		у 1 изделия	2	
		Итого:		
		Овальность горла посадочного места:		
		у 4 изделий	8	
		у 3 изделий	6	
		у 2 изделий	4	
		у 1 изделия	2	
		Итого:		
		Толщина стенки:		
		у 4 изделий	8	
		у 3 изделий	6	
		у 2 изделий	4	
		у 1 изделия	2	
		Итого:		
		Отсутствие наличия дефектов:		
		- пузырей:		
		у 4 изделий	4	
		у 3 изделий	3	
		у 2 изделий	2	
		у 1 изделия	1	
		- свилей:		
		у 4 изделий	4	
		у 3 изделий	3	
		у 2 изделий	2	
у 1 изделия	1			
Итого:				
Полошонность:				

		у 4 изделий	8	
		у 3 изделий	6	
		у 2 изделий	4	
		у 1 изделия	2	
		Итого:		
		Идентичность:		
		у 4 изделий	8	
		у 3 изделий	6	
		у 2 изделий	4	
		у 1 изделия	2	
		Итого:		
2.	Изделие № 2 (в кол-ве 1 шт.)	Толщина изделия:	2	
		Овальность изделия:	2	
		Равномерность распределения залива изделия:	2	
		Отсутствие наличия дефектов:		
		- пузырей:	1	
		- свилей:	1	
		Полошонность:	2	
		Итого:		
		Всего:		

Председатель
конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Члены конкурсной комиссии:

(подпись)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Секретарь конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Приложение № 5
к положению о проведении в 2019 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

Контрольная карта
по технике безопасности на рабочем месте участника
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «___» _____ 2019 г.

№	Наименование критериев	Количество баллов		Присвоенное количество баллов
		При соблюдении	При нарушении	
1.	Наличие средства индивидуальной защиты: костюм х/б, ботинки кожаные	1	-1	
2.	Наличие индивидуальной стеклодувной сборной трубки вычищенной перед началом работы как внутри, так и снаружи	2	-2	
3.	Очистка рабочего места от возникающего стеклобоя и отходов	3	-3	
4.	Схождение с верстака только по лестнице или ступеням в установленных местах	4	-4	
Итого		10	-10	

Член конкурсной комиссии

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 6
к положению о проведении в 2019 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

**Оценочный лист участника
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»**

Выполнение практического задания

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «___» _____ 2019 г.

Критерии оценки, элементы конкурса	Количество отклонений от нормативного значения	Фактическое количество штрафных баллов	Количество баллов по соответствующим критериям*
1. <u>Время выполнения практического задания и количество выполненных изделий</u> Максимальное количество баллов - 36			
Итоговое количество баллов _____			
2. <u>Качество выполнения работы (в соответствии с размерами чертежа изделия)</u> Максимальное количество баллов – 58			
Итоговое количество баллов _____			
3. <u>Соблюдение правил по технике безопасности на рабочем месте</u> Максимальное количество баллов - 10			
Всего набранных баллов за выполнение практического задания _____			

Примечание:

* - Количество баллов по соответствующим критериям определяется как разница количества установленных базовых баллов и фактического количества полученных штрафных баллов.

Член конкурсной комиссии

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Приложение № 7
к положению о проведении в 2019 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

**Оценочный лист участника
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»**

Выполнение теоретического задания

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «___»_____ 2019 г.

Общее количество вопросов	Количество правильных ответов	Количество неправильных ответов	Количество набранных баллов
20			

Член конкурсной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О.)

Ведомость результатов

**выполнения практического задания участниками отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув»**

№	Номер участника	Фамилия, имя, отчество участник конкурса, наименование организации (филиала)	Оценка практического задания (баллы)	Занятое место

Председатель
конкурсной комиссии

_____ (Ф.И.О.)

Члены конкурсной комиссии:

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

Секретарь конкурсной комиссии

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

Ведомость результатов

**выполнения теоретического задания участниками отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув»**

№	Номер участника	Фамилия, имя, отчество участник конкурса, наименование организации (филиала)	Оценка теоретического задания (баллы)	Занятое место

Председатель
конкурсной комиссии

_____ (Ф.И.О.)

Члены конкурсной комиссии:

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

Секретарь конкурсной комиссии

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.)

Приложение № 10
к положению о проведении в 2019 году
отраслевого областного конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»

**Сводная (оценочная) ведомость результатов выполнения конкурсных заданий
участниками отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии»
в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув»**

№ п/п	Номер участника	Ф.И.О. участника конкурса	Наименование организации (филиала)	Оценки (баллы)		Итоговая оценка (сумма баллов)	Занятое место
				практического задания	теоретического задания		

Председатель конкурсной комиссии _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Члены конкурсной комиссии _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Секретарь конкурсной комиссии _____
(подпись) (Ф.И.О.)

ПРОТОКОЛ № _____
рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий участниками
отраслевого областного конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской
области
в номинации «Лучший стеклодув»

«___» _____ 2019 г.

1. На заседании конкурсной комиссии по проведению в 2019 году отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув»

(далее – конкурсная комиссия, конкурс) присутствовали:

Председатель конкурсной комиссии

(Ф.И.О., должность)

Члены конкурсной комиссии:

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

Секретарь конкурсной комиссии _____

(Ф.И.О., должность)

2. Процедура рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий проводилась «___» _____ 2019 г. в _____
(указать место проведения)

3. На процедуру рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий был представлен перечень участников конкурса из _____ номинантов,

(число прописью)

выполнивших конкурсное задание и включенных в сводную оценочную ведомость.

4. Конкурсная комиссия рассмотрела итоги выполнения конкурсных заданий в соответствии с утвержденными критериями и приняла следующее решение о победителях и призерах конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса наименование организации (филиала), юридический адрес	Сумма баллов	Место

Председатель конкурсной комиссии	_____	_____
	(подпись)	(Ф.И.О.)
Члены конкурсной комиссии:	_____	_____
	(подпись)	(Ф.И.О.)
	_____	_____
	(подпись)	(Ф.И.О.)
	_____	_____
	(подпись)	(Ф.И.О.)
	_____	_____
	(подпись)	(Ф.И.О.)
Секретарь конкурсной комиссии	_____	_____
	(подпись)	(Ф.И.О.)

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
промышленности, транспорта и
инновационной политики
Пензенской области
от 03.07.2019 № 294

С О С Т А В

**конкурсной комиссии по проведению в 2019 году отраслевого
областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по
профессии» в стекольной промышленности Пензенской области
в номинации «Лучший стеклодув»**

- Токарев Сергей Юрьевич - заместитель начальника Управления - начальник отдела отраслей промышленности Управления промышленности Министерства промышленности, транспорта и инновационной политики Пензенской области (председатель конкурсной комиссии);
- Фокин Александр Иванович - заслуженный художник Российской Федерации (заместитель председателя конкурсной комиссии) (по согласованию);
- Перепелкина Ольга Александровна - главный специалист-эксперт отдела отраслей промышленности Управления промышленности Министерства промышленности, транспорта и инновационной политики Пензенской области (секретарь конкурсной комиссии).
- Члены конкурсной комиссии:
- Баранов Александр Владимирович - заместитель директора общества с ограниченной ответственностью «Трейд Сервис» (по согласованию);
- Башаев Александр Николаевич - заместитель директора по производству индивидуального предпринимателя Александра Алексеевича Левина (по согласованию);
- Боброва Татьяна Васильевна - преподаватель специальных дисциплин Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Пензенской области «Никольский технологический колледж им. А.Д. Оболенского» (по согласованию);

- Борискин Александр Иванович - ветеран отрасли стекольной промышленности Никольского района Пензенской области (по согласованию);
- Кузнецова Светлана Юрьевна - главный технолог закрытого акционерного общества «Никольский завод светотехнического стекла» (по согласованию);
- Копрянцева Валентина Дмитриевна - преподаватель специальных дисциплин Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Пензенской области «Никольский технологический колледж им. А.Д. Оболенского» (по согласованию);
- Попков Виктор Александрович - глава администрации города Никольска Никольского района Пензенской области (по согласованию);
- Россеев Евгений Вячеславович - первый заместитель главы администрации Никольского района Пензенской области (по согласованию);
- Сорокин Сергей Владимирович - заместитель генерального директора общества с ограниченной ответственностью «Бахметьевский завод» (по согласованию);
- Чиндяев Роман Николаевич - победитель (занявший 1 место) отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в стекольной промышленности Пензенской области в номинации «Лучший стеклодув» 2017 года (по согласованию).