



# МИНИСТЕРСТВО ТАРИФНОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И ЭНЕРГЕТИКИ ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 15 ноября 2022 г.

№ 93/35

город Челябинск

### **О внесении изменения в постановление Министерства тарифного регулирования и энергетики Челябинской области от 10 декабря 2020 г. № 60/75**

В соответствии с Федеральным законом «О теплоснабжении», постановлением Правительства Российской Федерации от 22 октября 2012 г. № 1075 «О ценообразовании в сфере теплоснабжения», постановлением Правительства Российской Федерации от 14 ноября 2022 г. № 2053 «Об особенностях индексации регулируемых цен (тарифов) с 1 декабря 2022 г. по 31 декабря 2023 г. и о внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации», приказом Федеральной службы по тарифам от 13 июня 2013 г. № 760-э «Об утверждении методических указаний по расчету регулируемых цен (тарифов) в сфере теплоснабжения», постановлением Губернатора Челябинской области от 31 декабря 2014 г. № 300 «О Министерстве тарифного регулирования и энергетики Челябинской области», на основании протокола заседания Правления Министерства тарифного регулирования и энергетики Челябинской области от 15 ноября 2022 г. № 93 и в целях корректировки долгосрочных тарифов на 2023 год Министерство тарифного регулирования и энергетики Челябинской области

**ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Установить тариф на тепловую энергию, поставляемую АО «Челябоблкоммунэнерго» (котельная жилых домов № 10 и № 14 по ул. Железнодорожная) потребителям Карталинского городского поселения Карталинского муниципального района на 2023 год без календарной разбивки согласно приложению.

2. Во исполнение пункта 3 постановления Правительства Российской Федерации от 14 ноября 2022 г. № 2053 «Об особенностях индексации регулируемых цен (тарифов) с 1 декабря 2022 г. по 31 декабря 2023 г. и о внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации» ввести тариф, указанный в пункте 1, в действие с 1 декабря 2022 года.

3. Тариф, установленный на 2 полугодие 2022 года постановлением Министерства тарифного регулирования и энергетики Челябинской области от 10 декабря 2020 г. № 60/75 «Об установлении тарифов на тепловую энергию, поставляемую АО «Челябоблкоммунэнерго» (котельная жилых домов № 10 и № 14 по ул. Железнодорожная) потребителям Карталинского городского поселения Карталинского муниципального района, и долгосрочных параметров регулирования», не подлежит применению с 1 декабря 2022 года.

4. Внести в приложение 1 к постановлению Министерства тарифного регулирования и энергетики Челябинской области от 10 декабря 2020 г. № 60/75 «Об установлении тарифов на тепловую энергию, поставляемую АО «Челябоблкоммунэнерго» (котельная жилых домов № 10 и № 14 по ул. Железнодорожная) потребителям Карталинского городского поселения Карталинского муниципального района, и долгосрочных параметров регулирования» изменение, изложив его в новой редакции (прилагается).

5. Настоящее постановление вступает в силу с 1 декабря 2022 года.

Министр



Т.В. Кучиц

Приложение 1  
к постановлению Министерства  
тарифного регулирования  
и энергетики Челябинской области  
от 10 декабря 2020 г. № 60/75  
(в редакции постановления Министерства тарифного  
регулирования и энергетики Челябинской области  
от 15 ноября 2022 г. № 93/35)

**Тарифы на тепловую энергию, поставляемую АО «Челябоблкоммунэнерго»  
(котельная жилых домов № 10 и № 14 по ул. Железнодорожная)  
потребителям Карталинского городского поселения Карталинского  
муниципального района, на 2021-2023 годы**

N п/п	Наименование регулируемой организации	Вид тарифа	Год	Вода		
				с 1 января по 30 июня	с 1 июля по 31 декабря	
I.	АО «Челябоблкоммунэнерго»	Для потребителей, в случае отсутствия дифференциации тарифов по схеме подключения				
		одноставочный, руб./Гкал	2021	2 871,62	3 102,18	
			2022	3 102,18	с 1 июля по 30 ноября	3 287,26
					с 1 декабря по 31 декабря	3 644,47
		2023	3 644,47			
		Население (с учетом НДС)				
		одноставочный, руб./Гкал	2021	3 445,94	3 722,62	
			2022	3 722,62	с 1 июля по 30 ноября	3 944,71
					с 1 декабря по 31 декабря	4 373,36
		2023	4 373,36			

Примечание: организация применяет общий режим налогообложения и является плательщиком НДС в соответствии с положениями Налогового кодекса Российской Федерации.